



DENER MAKİNA SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

- +90 352 321 13 50
- +90 352 321 13 53
- Semerkent Mahallesi Böyükler  
Küme Evler 538 İncesu/KAYSERİ
- info@dener.com
- www.dener.com

www.dener.com



# DENER

GROUP

www.dener.com

SRF10716 ING&TR-25259



• *Plasma*



### About Us

*DENER MAKİNA was established in 1974, Kayseri / TURKEY and it has been manufacturing sheet metal working machines like CNC Press Brakes, CNC Hydraulic Shears, CNC Plasma Cutting machines, CNC Folding and Corner Notchers.*

*Dener Makina's production facilities are located in the Industrial and Freezone Area in Kayseri. Since it's beginning, DENER has had the philosophy of production with the best quality and high technology. We crown this with the use of the ISO 9001 Quality Management System and following European Safety Standards. Dener Makina is a leading Turkish Brand in Sheet Metal Working Machinery. We have qualified workmanship and a complete machinery manufacturing facility in our 20.000 m2 closed area. Today Dener machines are working all over the world.*

[www.dener.com](http://www.dener.com)

### Hakkımızda

DENER MAKİNA 1974 yılında Kayseri / Türkiye'de kurulmuş ve halen Kayseri Organize Sanayi Bölgesi'nde faaliyetlerine devam etmektedir. Kurulduğu yıldan itibaren yüksek kalite ve son teknolojiyle üretim yapmayı ilke edinen DENER MAKİNA, ISO 9001 kalite sistemiyle hizmetlerini sürdürmektedir ve Avrupa Güvenlik Normlarına uygun makinalara üretmektedir.

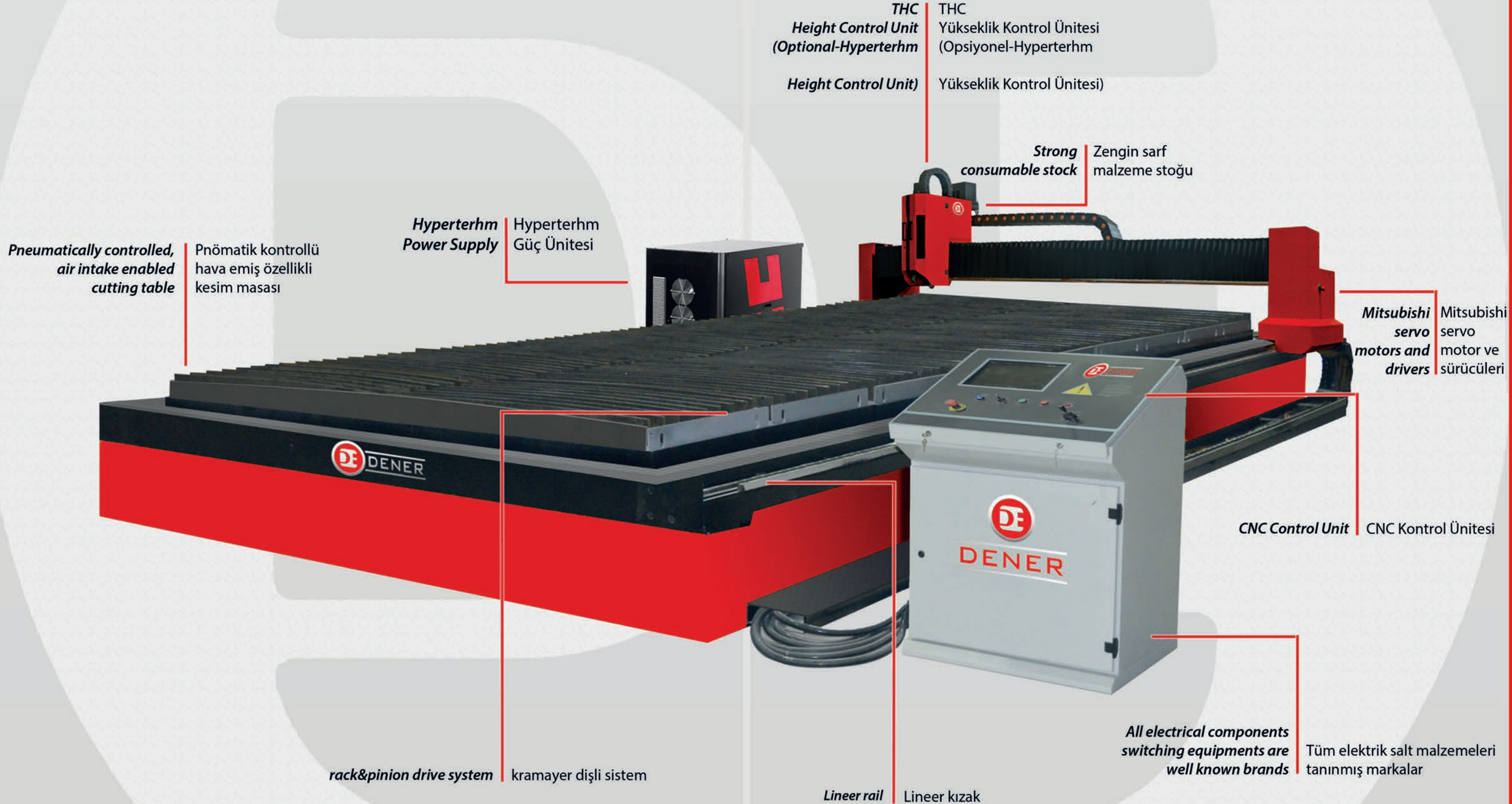
Firmamız özellikle CNC Akbant Press, Giyotin Makas, Caka, Plazma ve Köşe Kesme Makinaları üretimi üzerine uzmanlaşmıştır. Fabrikamızda 20.000 metrekarelik kapalı alana kurulmuş geniş ve kapsamlı makina parkı, yapısında yer alan eğitimli ve kalifiye operatörleri, teknisyenleri ve mühendisleri ile Türkiye'deki lider üreticilerden biridir. Müşteriye sunulan üründe kalite her zaman ön plandadır. Firmamız gerek yurt içine, gerekse Avustralya'dan Amerika'ya dünyanın dört bir yanına distribütörleri vasıtasıyla hizmet sunmaktadır.





## General Specifications

## Genel Özellikler



*Pneumatically controlled, air intake enabled cutting table*

Pnömatik kontrollü hava emiş özellikli kesim masası

*Hypertherm Power Supply*

Hypertherm Güç Ünitesi

*THC Height Control Unit (Optional-Hypertherm Height Control Unit)*

THC Yükseklik Kontrol Ünitesi (Opsiyonel-Hypertherm Yükseklik Kontrol Ünitesi)

*Strong consumable stock*

Zengin sarf malzeme stoğu

*Mitsubishi servo motors and drivers*

Mitsubishi servo motor ve sürücüleri

*CNC Control Unit* CNC Kontrol Ünitesi

*rack&pinion drive system* kramayer dişli sistem

*Linear rail* Lineer kızak

*All electrical components switching equipments are well known brands*

Tüm elektrik salt malzemeleri tanınmış markalar



# Plasma Cutting Machine

## DNR-I Series

# Plazma Kesim Makinası

## DNR-I Serisi



### Options Opsiyonlar



**Pipe Cutting**  
Boru kesim



**Bevel Cut**  
Açılı kesim



**Tube cutting**  
Kutu profil kesim



**Drilling Unit**  
Matkap ünitesi

### General Specifications

Windows based CNC Control Unit  
Strong construction design for high speeds  
Drive gives smooth and without vibration motion  
Helix rack&pinion drive system  
which gives smooth and fast motion  
Axis positioning accuracy  $\pm 0,02$  mm  
Axis positioning speed 35m/min  
Automatic torch height control  
Shape library of simple parts programmable feature  
Material and time saving with auto nesting software  
AC servo controlled axis  
Pneumatic shock prevention system for the torch  
Cutting base table adaptable with vacuum system  
Automatic gase control

### Genel Özellikler

Windows tabanlı CNC Kontrol Ünitesi  
Yüksek hızlar için tasarlanmış sağlam konstrüksiyon  
Çift taraftan tahrik ile yüksek pozisyonlama  
Hızlı ve doğru hareket sağlayan  
Helis Kramayer ve Pinyon dişli tahrik sistemi  
Eksen pozisyonlama hassasiyeti  $\pm 0,02$  mm  
Eksen pozisyonlama hızı 35m/dk  
Otomatik torch yükseklik kontrolü  
Şekil kütüphanesi ile hazır parça programlayabilme  
Otomatik nesting yazılımı ile firesiz parça  
yerleştirebilme özelliği ile malzeme, zaman tasarrufu  
Eksensel hareketlerde AC servo motorlar  
Torç sistemi için pnomatik darbe önleyici  
Hava temizleme sistemine uygun kesim sehbası  
Otogas kontrolü



DNR-I SERIES	Genişlik (mm) Width (mm)	Uzunluk (mm) Length (mm)	Yükseklik(mm) Height (mm)	Net Kesim Genişliği (mm) Cutting Width (mm)	Net Kesim Uzunluğu (mm) Cutting Length (mm)	Ağırlık (KG) Weight (KGs)
DNR-I 1503	2650	4400	2150	1650	3150	3650
DNR-I 2004	3150	5400	2150	2150	4200	4800
DNR-I 2006	4150	7400	2150	2150	6300	5950
DNR-I 3006	4150	7400	2150	3150	6300	7400
DNR-I 3008	4150	9400	2150	3150	8400	9200
DNR-I 3012	4150	13400	2150	3150	12600	12600
DNR-I 3016	4150	17400	2150	3150	16800	16100
DNR-I 3020	4150	21400	2150	3150	21000	19500
DNR-I 4006	5150	7400	2150	4150	6300	8900
DNR-I 4008	5150	9400	2150	4150	8400	11100
DNR-I 4012	5150	13400	2150	4150	12600	15400
DNR-I 4016	5150	17400	2150	4150	16800	19700
DNR-I 4020	5150	21400	2150	4150	21000	24000



# Plasma Tube&Profile Cutting Machine DNR-I Series

# Plazma Boru ve Profil Kesme Makinası DNR-I Serisi



DNR-I SERIES	Genişlik (mm) Width (mm)	Uzunluk (mm) Length (mm)	Yükseklik(mm) Height (mm)	Net Kesim Genişliği (mm) Cutting Width (mm)	Net Kesim Uzunluğu (mm) Cutting Length (mm)	Ağırlık (KG) Weight (KGs)
DNR-I 1503	3750	4400	2150	1650	3150	4600
DNR-I 2004	4250	5400	2150	2150	4200	5900
DNR-I 2006	4250	7400	2150	2150	6300	7350
DNR-I 3006	5250	7400	2150	2150	6300	8800
DNR-I 3008	5250	9400	2150	3150	8400	10900
DNR-I 3012	5250	13400	2150	3150	12600	14900
DNR-I 3016	5250	17400	2150	3150	16800	19000
DNR-I 3020	5250	21400	2150	3150	21000	23000
DNR-I 4006	6250	7400	2150	4150	6300	10300
DNR-I 4008	6250	9400	2150	4150	8400	12800
DNR-I 4012	6250	13400	2150	4150	12600	17700
DNR-I 4016	6250	17400	2150	4150	16800	22600
DNR-I 4020	6250	21400	2150	4150	21000	27500

## General Specifications

Windows based CNC Control Unit  
3D auto nesting software  
Cutting possibility for pipe, profile  
and sheet on the same machine  
Fume extraction system  
Easy load and unload pipes&profiles with  
strong construction placed out of bridge

## Genel Özellikler

Windows tabanlı CNC Kontrol Ünitesi  
3D otomatik nesting yazılımı  
Aynı makina üzerinde boru, profil  
ve sac plaka kesme olanağı  
Toz ve duman tahliye sistemi  
Köprü dışına tasarlanan güçlü mekanik  
konstrüksiyon sayesinde kolay yükleme  
ve boşaltma sistemi





# Oxy Cutting Machine

DNR-O Series

# Oksijen Kesim Makinası

DNR-O Serisi



## Genel Özellikler

- CNC ünitesi
- Tanaka - Messer oksijen torch
- 300 mm. ye kadar kesim
- Oksijen kesime uygun kesim masası
- Otomatik yükseklik kontrolü
- Çarpmaya karşı torch koruma sistemi
- Otomatik ateşleme sistemi
- Manuel yada otomatik çalışma kolaylığı
- Düşük ve yüksek tavlama seçeneği
- Otomatik nesting yazılım paketi
- Plazma ile kombine opsiyonu
- Arttırılabilir Oxy torch ünitesi

## General Specifications

- CNC unit
- Tanaka - Messer oxy torch
- Cutting up to 300 mm.
- Special designed table for oxy cut
- Auto height control
- Torch protection system for any crash
- Auto ignition system
- Manual or auto cut selection
- Low or high preheat selection
- Auto nesting software
- Plasma and oxy combine option
- Additional oxy torch heads





# Compact Plasma Cutting Machine DNR-C Series

# Kompakt Plazma Kesim Makinası DNR-C Serisi



## General Specifications

Monoblock construction design for easy transport  
Cutting table with drawers helps to collect the cut parts easier  
Strong and high mechanical accuracy  $\pm 0,1$  mm  
Axis positioning accuracy  $\pm 0,02$  mm  
Axis positioning speed 30m/min  
Automatic torch height control  
Torch protection system for craches  
Fast Part expansions possibility  
with auto nesting software

## Genel Özellikler

Kolay taşınabilen tek parça gövde  
Parça ve cüruf toplamak için  
çekmeceli kesim masası  
Sağlam ve yüksek mekanik hassasiyet  $\pm 0,1$  mm  
Eksen pozisyonlama hassasiyeti  $\pm 0,02$  mm  
Eksen pozisyon hızı 30m/dk  
Otomatik torch yükseklik kontrolü  
Çarpmalara karşı özel torch koruma sistemi  
Otomatik nesting yazılımı ile firesiz parça  
yerleştirebilme özelliği ile  
malzeme, zaman tasarrufu



DNR-C SERIES	Genişlik (mm)	Uzunluk (mm)	Yükseklik(mm)	Net Kesim	Net Kesim	Ağırlık (KG) Weight (KGs)
	Width (mm)	Length (mm)	Height (mm)	Genişliği (mm) Cutting Width (mm)	Uzunluğu (mm) Cutting Length (mm)	
1000+2000	1850	3300	1600	1000	2000	1525
1500+3000	2350	4300	1600	1500	3000	1825



## HPR130XD\*

Operation Data		Çalıştırma Verisi	
<b>Mildsteel cut capacity</b>		<b>Siyah sac kesim kapasitesi</b>	
Dross free	16 mm	Çapaksız	
Production (pierce)	32 mm	Üretim (delme)	
Severance (edge starts)	38 mm	Ayırma (kenar başlangıçlar)	
<b>Stainless steel cut capacity</b>		<b>Paslanmaz çelik kesim kapasitesi</b>	
Production (pierce)	20 mm	Üretim (delme)	
Severance (edge starts)	25 mm	Ayırma (kenar başlangıçlar)	
<b>Aluminium cut capacity</b>		<b>Alüminyum kesim kapasitesi</b>	
Production (pierce)	20 mm	Üretim (delme)	
Severance (edge starts)	25 mm	Ayırma (kenar başlangıçlar)	



## HPR260XD\*

Operation Data		Çalıştırma Verisi	
<b>Mildsteel cut capacity</b>		<b>Siyah sac kesim kapasitesi</b>	
Dross free	32 mm	Çapaksız	
Production (pierce)	38 mm	Üretim (delme)	
Severance (edge starts)	64 mm	Ayırma (kenar başlangıçlar)	
<b>Stainless steel cut capacity</b>		<b>Paslanmaz çelik kesim kapasitesi</b>	
Production (pierce)	32 mm	Üretim (delme)	
Severance (edge starts)	50 mm	Ayırma (kenar başlangıçlar)	
<b>Aluminium cut capacity</b>		<b>Alüminyum kesim kapasitesi</b>	
Production (pierce)	25 mm	Üretim (delme)	
Severance (edge starts)	50 mm	Ayırma (kenar başlangıçlar)	



## HPR400XD\*

Operation Data		Çalıştırma Verisi	
<b>Mildsteel cut capacity</b>		<b>Siyah sac kesim kapasitesi</b>	
Dross free	38 mm	Çapaksız	
Production (pierce)	50 mm	Üretim (delme)	
Severance (edge starts)	80 mm	Ayırma (kenar başlangıçlar)	
<b>Stainless steel cut capacity</b>		<b>Paslanmaz çelik kesim kapasitesi</b>	
Production (pierce)	45 mm	Üretim (delme)	
Severance (edge starts)	80 mm	Ayırma (kenar başlangıçlar)	
<b>Aluminium cut capacity</b>		<b>Alüminyum kesim kapasitesi</b>	
Production (pierce)	38 mm	Üretim (delme)	
Severance (edge starts)	80 mm	Ayırma (kenar başlangıçlar)	



## powermax 85\*

Operation Data		Çalıştırma Verisi	
<b>Mildsteel cut capacity</b>		<b>Siyah sac kesim kapasitesi</b>	
Production (pierce)	20 mm	Üretim (delme)	
Severance (edge starts)	38 mm	Ayırma (kenar başlangıçlar)	
<b>Stainless steel cut capacity</b>		<b>Paslanmaz çelik kesim kapasitesi</b>	
Production (pierce)	16 mm	Üretim (delme)	
<b>Aluminium cut capacity</b>		<b>Alüminyum kesim kapasitesi</b>	
Production (pierce)	16 mm	Üretim (delme)	



## powermax 115\*

Operation Data		Çalıştırma Verisi	
<b>Mildsteel cut capacity</b>		<b>Siyah sac kesim kapasitesi</b>	
Production (pierce)	22 mm	Üretim (delme)	
Severance (edge starts)	50 mm	Ayırma (kenar başlangıçlar)	
<b>Stainless steel cut capacity</b>		<b>Paslanmaz çelik kesim kapasitesi</b>	
Production (pierce)	20 mm	Üretim (delme)	
<b>Aluminium cut capacity</b>		<b>Alüminyum kesim kapasitesi</b>	
Production (pierce)	20 mm	Üretim (delme)	



## MAX 1200\*

Operation Data		Çalıştırma Verisi	
<b>Mildsteel cut capacity</b>		<b>Siyah sac kesim kapasitesi</b>	
Dross free	20 mm	Çapaksız	
Production (pierce)	32 mm	Üretim (delme)	
Severance (edge starts)	75 mm	Ayırma (kenar başlangıçlar)	
<b>Stainless steel cut capacity</b>		<b>Paslanmaz çelik kesim kapasitesi</b>	
Production (pierce)	25 mm	Üretim (delme)	
Severance (edge starts)	64 mm	Ayırma (kenar başlangıçlar)	
<b>Aluminium cut capacity</b>		<b>Alüminyum kesim kapasitesi</b>	
Production (pierce)	32 mm	Üretim (delme)	
Severance (edge starts)	75 mm	Ayırma (kenar başlangıçlar)	