

# TFON<sup>®</sup>

MACHINE



## TFON LEVELTECH<sup>®</sup>

Doğrultma & Gerilim  
Giderme Makinesi  
Leveling Machine

## TFON SURFACER<sup>®</sup>

Çapak Alma & Kenar  
Yuvarlama Makinesi  
Deburring & Edge  
Rounding Machine

## TFON BEVEL WIZARD<sup>®</sup>

Kaynak Ağız Açma Makinesi  
Beveling Machine

DESIGNED BY  
END USERS

- 4 - 23** **Çapak Alma ve Kenar Yuvarlama Makineleri**  
Deburring & Edge Rounding Machine
- 24 - 29** **Teknik Ölçüler ve Özellikler**  
Technical Dimensions and Features
- 30 - 31** **Opsiyonlar**  
Options
- 32 - 33** **Sarf Malzemeler**  
Consumables
- 34 - 35** **Prosesler**  
Processes
- 36 - 37** **Makineni Oluştur**  
Create Your Own Machine
- 38 - 44** **Doğrultma & Gerilim Giderme Makineleri**  
Leveling Machines
- 44-45** **Teknik Ölçüler & Özellikler**  
Technical Dimensions and Features
- 46-47** **Performans Grafiği**  
Performance Graphics
- 48** **Kaynak Ağzı Açma Makinesi**  
Beveling Machine
- 49-51** **Teknik Ölçüler & Özellikler**  
Technical Dimensions and Features
- 52** **Sertifikalar**  
Certificate
- 54 - 55** **Notlar**  
Notes



# TFON<sup>®</sup>

MACHINE

TFON Makine A.Ş. Telefoncular Grup bünyesinde 2019 yılında kurulmuştur. Metal işleme sektöründe 1977'den bu yana hizmet veren Telefoncular Grup, sektörde karşılaşılan en büyük problemlerden biri olan alevli kesim sonrası oluşan çapakların temizlenmesi, keskin kenarların yuvarlanması ve düzlemsellik sorunlarının önüne geçilebilmesi adına metal işleme makineleri sektörüne adım atmıştır. Kurulduğu günden bu yana, göz alıcı tasarımları, uzman ekibi ve kalitesiyle sonsuz hizmet ve yüzde yüz müşteri memnuniyeti anlayışına sadık kalmış ve emin adımlar ile ilerlemeye devam etmiştir. Referansları tarafından tam not alan TFON Makine A.Ş. üretmiş olduğu Çapak Alma & Kenar Yuvarlama makinesi , Doğrultma & Gerilim Giderme makinesi , Manuel Çapak Alma Makinesi ve Kaynak Ağzı Açma Makinesi ile üretimlerde kaybedilen vakti minimum seviyeye indirmenin, daha kaliteli üretim ve hizmet anlayışına katkıda bulunmanın verdiği özgüven ile daima ileriye hedeflemektedir.

TFON MACHINE CO. was established in 2019 under Telefoncular Group Company. Telefoncular Group that has been giving service in metal sector since 1977, took a step metal working machine for prevent problems that flatness, deburring and edge rounding after thermal cutting. Since the day it was founded, it has remained loyal to the understanding of limitless service and hundred percent customer satisfaction with its brilliant designs, expert team and high quality and continued to move forward with firm steps. TFON Machine which received full marks by its references, always aims forward with the self-confidence of minimizing the time lost in production and contributing to the understanding of higher quality production and service by the Deburring & Edge Rounding Machine , Manual Deburring Machine , Leveling Machine and the Beveling Machine that it has produced



**SURFACER®**



**ÇAPAK ALMA &  
KENAR YUVARLAMA MAKİNASI  
DEBURRING & EDGE ROUNDING  
MACHINE**

SONRASI AFTER



ÖNCESİ BEFORE

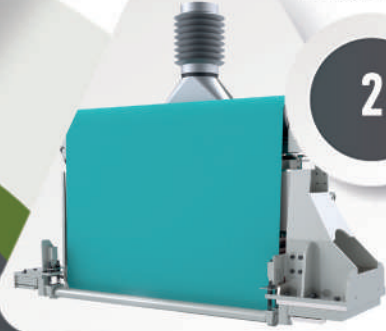
1

Ağır Çapak Alma Prosesi  
Heavy Slag Removal Process



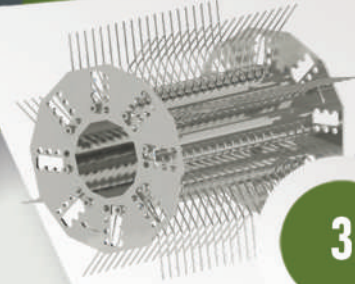
Çapak Alma Prosesi  
Deburring Process

2



ÇAPAK ALMA  
İŞLEM DÖNGÜSÜ  
DEBURRING  
PROCESS

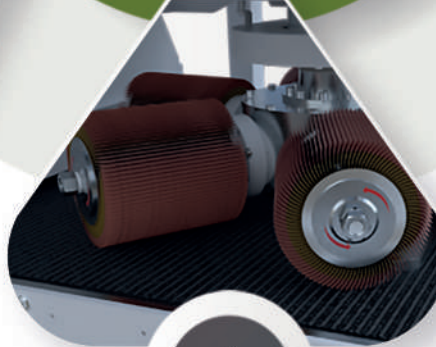
3



Oksit Kaldırma Prosesi  
Oxide Removal Process

4

Kenar Yuvarlama Prosesi  
Edge Rounding Process



5

Satine Prosesi  
Finishing Process



6

Polisaj Prosesi  
Polishing Process





## TF-R Serisi

**Kenar Yuvarlama Makinesi**  
Edge Rounding Machine

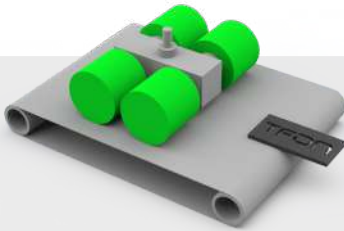
**Elektropnömatik Salınım Kontrolü**  
Electropneumatic Oscillation Control

**Dokunmatik Ekran**  
Touch Screen

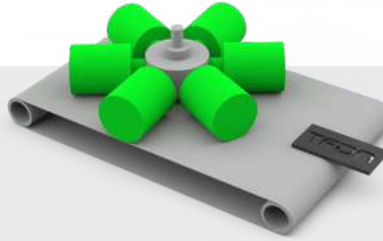
**Otomatik Lazer Kalınlık Ölçümü**  
Automatic Laser Thickness Measurement

**Bağımsız İstasyon Hareketleri**  
Movements Independent Station

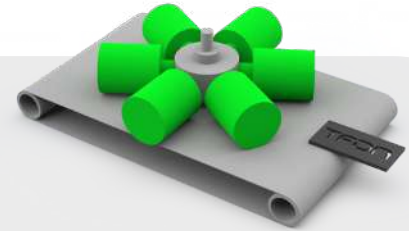
**Manyetik (Opsiyonel Vakumlu)  
Parça Tutma Sistemi**  
Magnetic Part Holder System  
(Vacuum Optional)



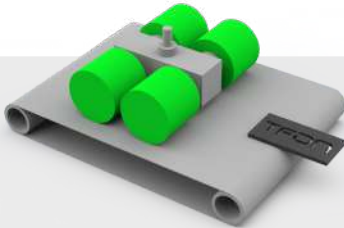
TF-R 2565



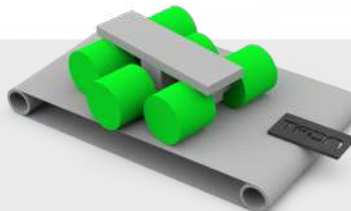
TF-R 2510



TF-R 3013



TF-R 2565 PLUS



TF-R 2510 PLUS



TF-R 3013 PLUS

**Teknik Özellikler**

Technical Specification

TF-R2565

TF-R2565 PLUS

TF-R2510

TF-R 2510 PLUS

TF-R 3013

TF-R 3013 PLUS

**Malzeme**  
Material

**Çelik, Alüminyum ve Paslanmaz Çelik**  
Steel, Aluminium and Stainless Steel

**Uygulama**  
Process

**Kenar Yuvarlama**  
Edge Rounding

**Malzeme Kalınlık**  
Material Thickness (mm)

0-120

0-120

0-120

0-120

0-120

0-120

**Maksimum Malzeme Genişlik (mm)**  
Maximum Material Width (mm)

650

650

1000

1000

1300

1300

**Minimum Malzeme Genişlik (mm)**  
Minimum Material Width (mm)

50x50

50x50

50x50

50x50

50x50

50x50

**Maksimum Malzeme Ağırlığı (kg)**  
Maximum Material Weight (kg)

350

350

500

500

600

600

**Bant Hızı (m/dk)**  
Conveyor Speed (m/min)

0,6-4,0

0,6-4,0

0,6-4,0

0,6-4,0

0,6-4,0

0,6-4,0

**Minimum Toz Emiş İhtiyacı (m<sup>3</sup>/S)**  
Minimum Deduster Need (m<sup>3</sup>/h)

2500

2500

3500

3500

4500

5500

**Makine Güç-Güç Tüketimi (kW)**  
Machine Power- Power Consumption (kW)

8,3/13,8

6,3/11,8

12,7/20,2

12,7/20,2

15,7/26,7

15,7/26,7

**Makine Ağırlığı (kg)**  
Machine Weight (kg)

2250

2100

3000

2800

3500

3200

**Tutucu Sistem**  
Holder System

**Manyetik (Vakum Opsiyonel)**  
Magnetic (Vacuum Optional)

**Basınçlı Hava İhtiyacı (Bar)**  
Air Pressure Requirement (Bar)

-

**Ekran**  
Screen

**SIEMENS - 7" Dokunmatik**  
SIEMENS - 7" Touch

**SIEMENS - 12.1" Dokunmatik**  
SIEMENS - 12.1" Touch



## TF-RB Serisi

**Çapak Alma, Kenar Yuvarlama Makinesi**  
Deburring and Edge Rounding Machine

**Elektropnömatik Salınım Kontrolü**  
Electropneumatic Oscillation Control

**Dokunmatik Ekran**  
Touch Screen

**Otomatik Lazer Kalınlık Ölçümü**  
Automatic Laser Thickness Measurement

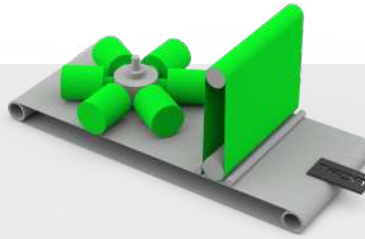
**Bağımsız İstasyon Hareketleri**  
Movements Independent Station

**Pnömatik Bant Zımpara Gerdirme**  
Pneumatic Emery Band Stretching

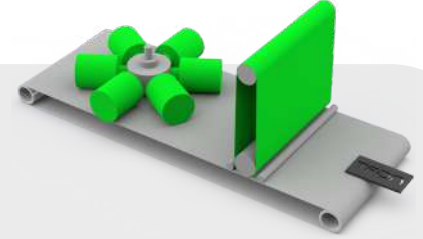
**Manyetik (Opsiyonel Vakumlu)**  
**Parça Tutma Sistemi**  
Magnetic Part Holder System  
(Vacuum Optional)



TF-RB 2565



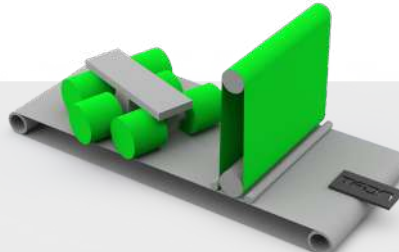
TF-RB 2510



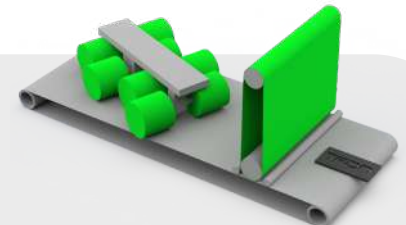
TF-RB 3013



TF-RB 2565 PLUS



TF-RB 2510 PLUS



TF-RB 3013 PLUS



**Teknik Özellikler**  
Technical Specification

TF-RB 2565

TF-RB 2565 PLUS

TF-RB2510

TF-RB 2510 PLUS

TF-RB 3013

TF-RB 3013 PLUS

**Malzeme**  
Material

**Çelik, Alüminyum ve Paslanmaz Çelik**  
Steel, Aluminium and Stainless Steel

**Uygulama**  
Process

**Çapak Alma, Kenar Yuvarlama Makinesi**  
Deburring and Edge Rounding Machine

**Malzeme Kalınlık**  
Material Thickness (mm)

0-120

0-120

0-120

0-120

0-120

0-120

**Maksimum Malzeme Genişlik (mm)**  
Maximum Material Width (mm)

650

650

1000

1000

1300

1300

**Minimum Malzeme Genişlik (mm)**  
Minimum Material Width (mm)

50x50

50x50

50x50

50x50

50x50

50x50

**Maksimum Malzeme Ağırlığı (kg)**  
Maximum Material Weight (kg)

350

350

500

500

600

600

**Bant Hızı (m/dk)**  
Conveyor Speed (m/min)

0,6-4,0

0,6-4,0

0,6-4,0

0,6-4,0

0,6-4,0

0,6-4,0

**Minimum Toz Emiş İhtiyacı (m³/s)**  
Minimum Deduster Need (m³/h)

3000

3000

4000

4000

5000

6000

**Makine Güç-Güç Tüketimi (kW)**  
Machine Power- Power Consumption (kW)

16,8/22,8

14,8/20,8

24,2/35,2

24,2/35,2

31,7/46,2

31,7/46,2

**Makine Ağırlığı (kg)**  
Machine Weight (kg)

2500

2350

3500

3300

4400

4100

**Tutucu Sistem**  
Holder System

**Manyetik (Vakum Opsiyonel)**  
Magnetic (Vacuum Optional)

**Basıncılı Hava İhtiyacı (Bar)**  
Air Pressure Requirement (Bar)

**Minimum : 5,0**  
Minimum : 5,0

**Ekran**  
Screen

**SIEMENS - 7" Dokunmatik**  
SIEMENS - 7" Touch

**SIEMENS - 12.1" Dokunmatik**  
SIEMENS - 12.1" Touch



## TF-RF Serisi

**Kenar Yuvarlama, Satine Makinesi**  
Deburring, Finishing Machine

**Elektropnömatik Salınım Kontrolü**  
Electropneumatic Oscillation Control

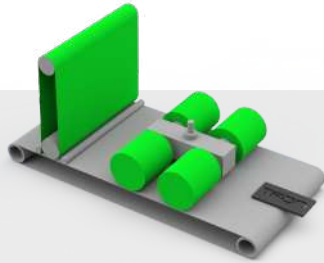
**Dokunmatik Ekran**  
Touch Screen

**Otomatik Lazer Kalınlık Ölçümü**  
Automatic Laser Thickness Measurement

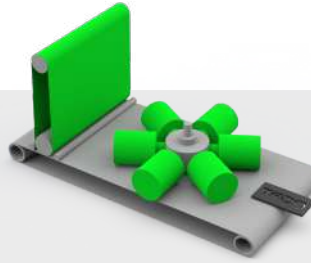
**Bağımsız İstasyon Hareketleri**  
Movements Independent Station

**Pnömatik Bant Zımpara Gerdirmeye**  
Pneumatic Emery Band Stretching

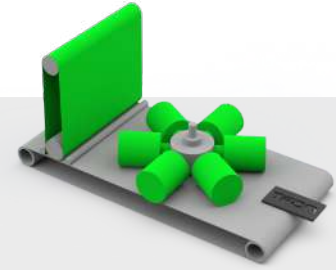
**Manyetik (Opsiyonel Vakumlu)  
Parça Tutma Sistemi**  
Magnetic Part Holder System  
(Vacuum Optional)



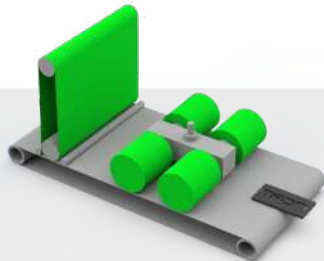
TF-RF 2565



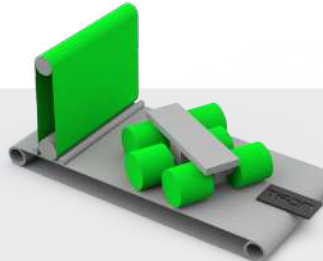
TF-RF 2510



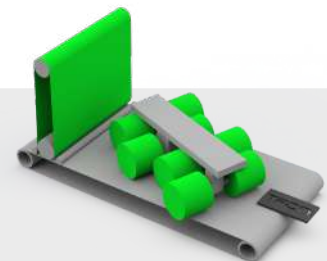
TF-RF 3013



TF-RF 2565 PLUS



TF-RF 2510 PLUS



TF-RF 3013 PLUS

**Teknik Özellikler**  
Technical Specification

TF-RF 2565

TF-RF 2565 PLUS

TF-RF 2510

TF-RF 2510 PLUS

TF-RF 3013

TF-RF 3013 PLUS

**Malzeme**  
Material

**Çelik, Alüminyum ve Paslanmaz Çelik**  
Steel, Aluminium and Stainless Steel

**Uygulama**  
Process

**Kenar Yuvarlama, Satine**  
Edge Rounding, Finishing

**Malzeme Kalınlık**  
Material Thickness (mm)

0-120

0-120

0-120

0-120

0-120

0-120

**Maksimum Malzeme Genişlik (mm)**  
Maximum Material Width (mm)

650

650

1000

1000

1300

1300

**Minimum Malzeme Genişlik (mm)**  
Minimum Material Width (mm)

50x50

50x50

50x50

50x50

50x50

50x50

**Maksimum Malzeme Ağırlığı (kg)**  
Maximum Material Weight (kg)

350

350

500

500

600

600

**Bant Hızı (m/dk)**  
Conveyor Speed (m/min)

0,6-4,0

0,6-4,0

0,6-4,0

0,6-4,0

0,6-4,0

0,6-4,0

**Minimum Toz Emiş İhtiyacı (m³/s)**  
Minimum Deduster Need (m³/h)

3000

3000

4000

4000

5000

6000

**Makine Güç-Güç Tüketimi (kW)**  
Machine Power- Power Consumption (kW)

22,8

20,8

35,2

35,2

31,7/46,2

31,7/46,2

**Makine Ağırlığı (kg)**  
Machine Weight (kg)

2500

2350

3500

3300

4400

4100

**Tutucu Sistem**  
Holder System

**Manyetik (Vakum Opsiyonel)**  
Magnetic (Vacuum Optional)

**Basınçlı Hava İhtiyacı (Bar)**  
Air Pressure Requirement (Bar)

**Minimum : 5,0**  
Minimum : 5,0

**Ekran**  
Screen

**SIEMENS - 7" Dokunmatik**  
SIEMENS - 7" Touch

**SIEMENS - 12.1" Dokunmatik**  
SIEMENS - 12.1" Touch



## TF-RBC Serisi

**Ağır Çapak Alma, Çapak Alma, Kenar Yuvarlama Makinesi**  
Heavy Slag Removal, Deburring, Edge Rounding Machine

**Elektropnömatik Salınım Kontrolü**  
Electropneumatic Oscillation Control

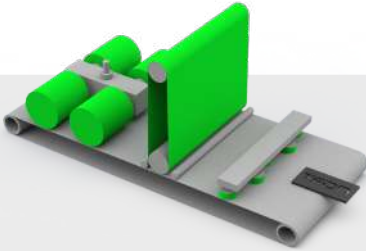
**Dokunmatik Ekran**  
Touch Screen

**Otomatik Lazer Kalınlık Ölçümü**  
Automatic Laser Thickness Measurement

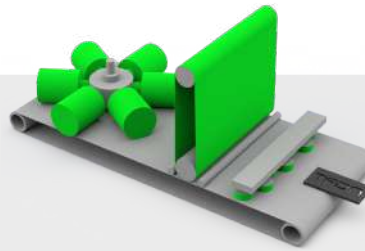
**Bağımsız İstasyon Hareketleri**  
Movements Independent Station

**Pnömatik Bant Zımpara Gerdirme**  
Pneumatic Emery Band Stretching

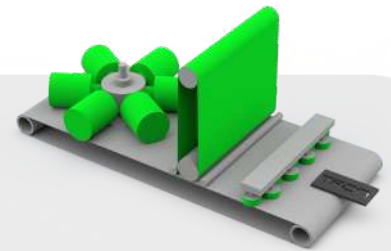
**Manyetik (Opsiyonel Vakumlu)**  
**Parça Tutma Sistemi**  
Magnetic Part Holder System  
(Vacuum Optional)



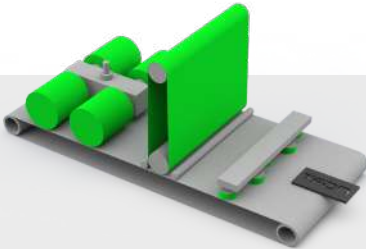
TF-RBC 2565



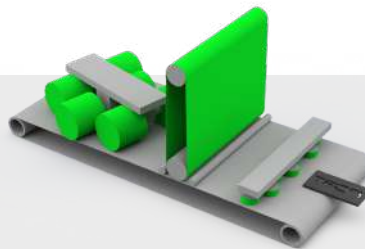
TF-RBC 2510



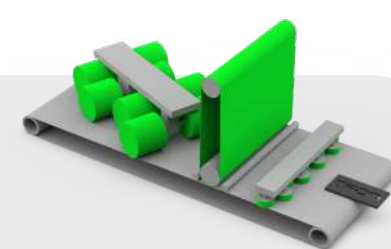
TF-RBC 3013



TF-RBC 2565 PLUS



TF-RBC 2510 PLUS



TF-RBC 3013 PLUS

**Teknik Özellikler**

Technical Specification

TF-RBC 2565

TF-RBC 2565 PLUS

TF-RBC 2510

TF-RBC 2510 PLUS

TF-RBC 3013

TF-RBC 3013 PLUS

**Malzeme**

Material

Çelik, Alüminyum ve Paslanmaz Çelik  
Steel, Aluminium and Stainless Steel

**Uygulama**

Process

Ağır Çapak Alma, Çapak Alma, Kenar Yuvarlama  
Heavy Slag Removal, Deburring, Edge Rounding

**Malzeme Kalınlık**

Material Thickness (mm)

0-120

0-120

0-120

0-120

0-120

0-120

**Maksimum Malzeme Genişlik (mm)**

Maximum Material Width (mm)

650

650

1000

1000

1300

1300

**Minimum Malzeme Genişlik (mm)**

Minimum Material Width (mm)

50x50

50x50

50x50

50x50

50x50

50x50

**Maksimum Malzeme Ağırlığı (kg)**

Maximum Material Weight (kg)

350

350

500

500

600

600

**Bant Hızı (m/dk)**

Conveyor Speed (m/min)

0,6-4,0

0,6-4,0

0,6-4,0

0,6-4,0

0,6-4,0

0,6-4,0

**Minimum Toz Emiş İhtiyacı (m³/s)**

Minimum Deduster Need (m³/h)

3500

3500

4500

4500

5500

6500

**Makine Güç-Güç Tüketimi (kW)**

Machine Power- Power Consumption (kW)

21/28,5

19/26,5

29,42/44,4

29,42/44,4

38,5/57

38,5/57

**Makine Ağırlığı (kg)**

Machine Weight (kg)

2750

2600

4000

3800

5000

4700

**Tutucu Sistem**

Holder System

Manyetik (Vakum Opsiyonel)  
Magnetic (Vacuum Optional)

**Basınçlı Hava İhtiyacı (Bar)**

Air Pressure Requirement (Bar)

Minimum : 5,0  
Minimum : 5,0

**Ekran**

Screen

SIEMENS - 7" Dokunmatik  
SIEMENS - 7" Touch

SIEMENS - 12.1" Dokunmatik  
SIEMENS - 12.1" Touch



## TF-RBF Serisi

**Çapak Alma, Kenar Yuvarlama, Satine Makinesi**  
Deburring, Edge Rounding, Finishing Machine

**Elektropnömatik Salınım Kontrolü**  
Electropneumatic Oscillation Control

**Dokunmatik Ekran**  
Touch Screen

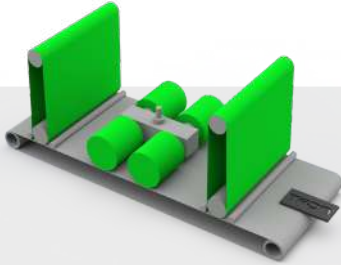
**Otomatik Lazer Kalınlık Ölçümü**  
Automatic Laser Thickness Measurement

**Bağımsız İstasyon Hareketleri**  
Movements Independent Station

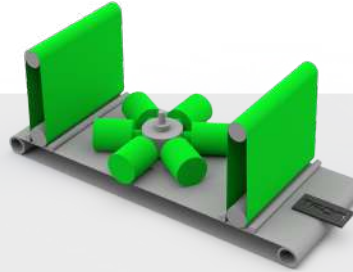
**Pnömatik Bant Zımpara Gerdirme**  
Pneumatic Emery Band Stretching

**Vakumlu Parça Tutma Sistemi**  
Vacuum Part Holder System

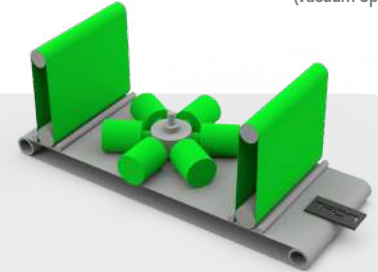
**Manyetik (Opsiyonel Vakumlu)  
Parça Tutma Sistemi**  
Magnetic Part Holder System  
(Vacuum Optional)



TF-RBF 2565



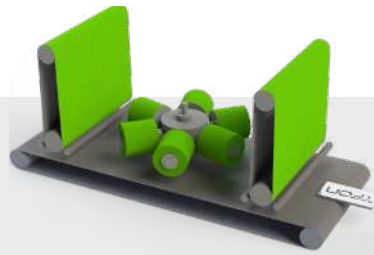
TF-RBF 2510



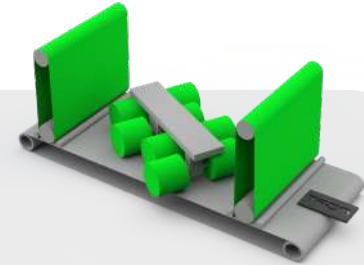
TF-RBF 3013



TF-RBF 2565 PLUS



TF-RBF 2510 PLUS



TF-RBF 3013 PLUS

**Teknik Özellikler**  
Technical Specification

TF-RBF 2565 TF-RBF 2565 PLUS TF-RBF 2510 TF-RBF 2510 PLUS TF-RBF 3013 TF-RBF 3013 PLUS

**Malzeme**  
Material

Çelik, Alüminyum ve Paslanmaz Çelik  
Steel, Aluminium and Stainless Steel

**Uygulama**  
Process

Çapak Alma, Kenar Yuvarlama, Satine  
Deburring, Edge Rounding, Finishing

**Malzeme Kalınlık**  
Material Thickness (mm)

0-120 0-120 0-120 0-120 0-120 0-120

**Maksimum Malzeme Genişlik (mm)**  
Maximum Material Width (mm)

650 650 1000 1000 1300 1300

**Minimum Malzeme Genişlik (mm)**  
Minimum Material Width (mm)

50x50 50x50 50x50 50x50 50x50 50x50

**Maksimum Malzeme Ağırlığı (kg)**  
Maximum Material Weight (kg)

350 350 500 500 600 600

**Bant Hızı (m/dk)**  
Conveyor Speed (m/min)

0,6-4,0 0,6-4,0 0,6-4,0 0,6-4,0 0,6-4,0 0,6-4,0

**Minimum Toz Emiş İhtiyacı (m³/s)**  
Minimum Deduster Need (m³/h)

5500 5500 7000 7000 8000 9000

**Makine Güç-Güç Tüketimi (kW)**  
Machine Power- Power Consumption (kW)

32,8 30,8 51,2 51,2 69,7 69,7

**Makine Ağırlığı (kg)**  
Machine Weight (kg)

3250 3100 4500 4300 5500 5200

**Tutucu Sistem**  
Holder System

Vakumlu  
Vacuum

**Basıncı Hava İhtiyacı (Bar)**  
Air Pressure Requirement (Bar)

Minimum : 5,0  
Minimum : 5,0

**Ekran**  
Screen

SIEMENS - 7" Dokunmatik  
SIEMENS - 7" Touch

SIEMENS - 12.1" Dokunmatik  
SIEMENS - 12.1" Touch



## TF-RRBC Serisi

### Ağır Çapak Alma, Çapak Alma, Oksit Kaldırma Kenar Yuvarlama Makinesi

Heavy Slag Removal, Deburring, Oxide Removal  
Edge Rounding Machine

**Elektropnömatik Salınım Kontrolü**  
Electropneumatic Oscillation Control

**Dokunmatik Ekran**  
Touch Screen

**Otomatik Lazer Kalınlık Ölçümü**  
Automatic Laser Thickness Measurement

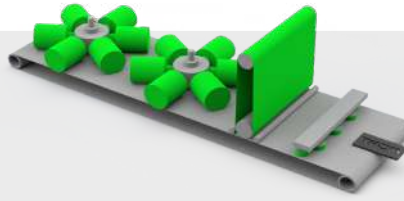
**Bağımsız İstasyon Hareketleri**  
Movements Independent Station

**Pnömatik Bant Zımpara Gerdirme**  
Pneumatic Emery Band Stretching

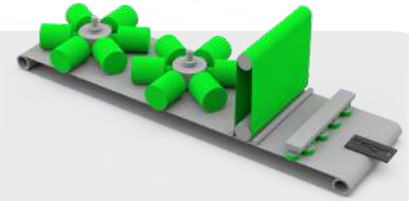
**Manyetik (Opsiyonel Vakumlu)  
Parça Tutma Sistemi**  
Magnetic Part Holder System  
(Vacuum Optional)



TF-RRBC 2565



TF-RRBC 2510



TF-RRBC 3013



TF-RRBC 2565 PLUS



TF-RRBC 2510 PLUS



TF-RRBC 3013 PLUS



**Teknik Özellikler**

Technical Specification

TF-RRBC 2565

TF-RRBC 2565 PLUS

TF-RRBC 2510

TF-RRBC 2510 PLUS

TF-RRBC 3013

TF-RRBC 3013 PLUS

**Malzeme**

Material

**Çelik, Alüminyum ve Paslanmaz Çelik**  
Steel, Aluminium and Stainless Steel

**Uygulama**

Process

**Ağır Çapak Alma, Çapak Alma, Kenar Yuvarlama**  
Heavy Slag Removal, Deburring, Oxide Removal Edge Rounding

**Malzeme Kalınlık**

Material Thickness (mm)

0-120

0-120

0-120

0-120

0-120

0-120

**Maksimum Malzeme Genişlik (mm)**

Maximum Material Width (mm)

650

650

1000

1000

1300

1300

**Minimum Malzeme Genişlik (mm)**

Minimum Material Width (mm)

50x50

50x50

50x50

50x50

50x50

50x50

**Maksimum Malzeme Ağırlığı (kg)**

Maximum Material Weight (kg)

350

350

500

500

600

600

**Bant Hızı (m/dk)**

Conveyor Speed (m/min)

0,6-4,0

0,6-4,0

0,6-4,0

0,6-4,0

0,6-4,0

0,6-4,0

**Minimum Toz Emiş İhtiyacı (m³/s)**

Minimum Deduster Need (m³/h)

5500

5500

8000

9000

10500

12000

**Makine Güç-Güç Tüketimi (kW)**

Machine Power- Power Consumption (kW)

30/41

28/39

40,4/55,4

40,4/55,4

55,4/77,4

55,4/77,4

**Makine Ağırlığı (kg)**

Machine Weight (kg)

4250

3950

5000

4600

7000

6400

**Tutucu Sistem**

Holder System

**Manyetik (Vakum Opsiyonel)**  
Magnetic (Vacuum Optional)

**Basınçlı Hava İhtiyacı (Bar)**

Air Pressure Requirement (Bar)

**Minimum : 5,0**  
Minimum : 5,0

**Ekran**

Screen

**SIEMENS - 7" Dokunmatik**  
SIEMENS - 7" Touch

**SIEMENS - 12.1" Dokunmatik**  
SIEMENS - 12.1" Touch



## TF-BBB Serisi

**Çapak Alma, Satine Makinesi**  
Deburring, Finishing Machine

**Elektropnömatik Salınım Kontrolü**  
Electropneumatic Oscillation Control

**Dokunmatik Ekran**  
Touch Screen

**Otomatik Lazer Kalınlık Ölçümü**  
Automatic Laser Thickness Measurement

**Bağımsız İstasyon Hareketleri**  
Movements Independent Station

**Pnömatik Bant Zımpara Gerdirme**  
Pneumatic Emery Band Stretching

**Manyetik (Opsiyonel Vakumlu)**  
**Parça Tutma Sistemi**  
Magnetic Part Holder System  
(Vacuum Optional)



TF-BBB 2565



TF-BBB 2510



TF-BBB 3013

**Teknik Özellikler**  
Technical Specification

TF-BBB 2565

TF-BBB 2510

TF-BBB 3013

**Malzeme**  
Material

**Çelik, Alüminyum ve Paslanmaz Çelik**  
Steel, Aluminium and Stainless Steel

**Uygulama**  
Process

**Çapak Alma, Satine**  
Deburring, Finishing

**Malzeme Kalınlık**  
Material Thickness (mm)

0-120

0-120

0-120

**Maksimum Malzeme Genişlik (mm)**  
Maximum Material Width (mm)

650

1000

1300

**Minimum Malzeme Genişlik (mm)**  
Minimum Material Width (mm)

50x50

50x50

50x50

**Maksimum Malzeme Ağırlığı (kg)**  
Maximum Material Weight (kg)

350

500

600

**Bant Hızı (m/dk)**  
Conveyor Speed (m/min)

0,6-4,0

0,6-4,0

0,6-4,0

**Minimum Toz Emiş İhtiyacı (m³/s)**  
Minimum Deduster Need (m³/h)

5500

7500

9500

**Makine Güç-Güç Tüketimi (kW)**  
Machine Power- Power Consumption (kW)

24,3/31,8

31,5/39

51,2/66,2

**Makine Ağırlığı (kg)**  
Machine Weight (kg)

3000

4000

5000

**Tutucu Sistem**  
Holder System

**Manyetik (Vakum Opsiyonel)**  
Magnetic (Vacuum Optional)

**Basıncılı Hava İhtiyacı (Bar)**  
Air Pressure Requirement (Bar)

**Minimum : 5,0**  
Minimum : 5,0

**Ekran**  
Screen

**SIEMENS - 7" Dokunmatik**  
SIEMENS - 7" Touch

**SIEMENS - 12.1" Dokunmatik**  
SIEMENS - 12.1" Touch



## TF-RBCF Serisi

**Ağır Çapak Alma, Çapak Alma, Kenar Yuvarlama,  
Satine Makinesi**

Heavy Slag Removal, Deburring, Edge Rounding, Finishing Machine

**Elektropnömatik Salınım Kontrolü**  
Electropneumatic Oscillation Control

**Dokunmatik Ekran**  
Touch Screen

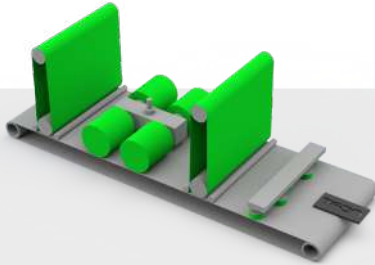
**Otomatik Lazer Kalınlık Ölçümü**  
Automatic Laser Thickness Measurement

**Bağımsız İstasyon Hareketleri**  
Movements Independent Station

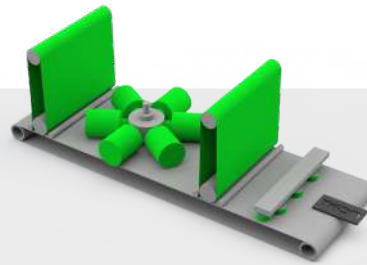
**Pnömatik Bant Zımpara Gerdirme**  
Pneumatic Emery Band Stretching

**Vakumlu Parça Tutma Sistemi**  
Vacuum Part Holder System

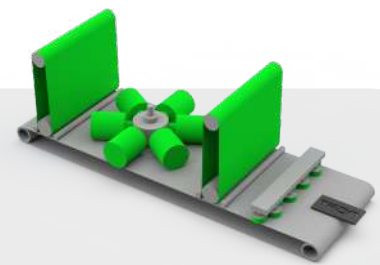
**Manyetik (Opsiyonel Vakumlu)  
Parça Tutma Sistemi**  
Magnetic Part Holder System  
(Vacuum Optional)



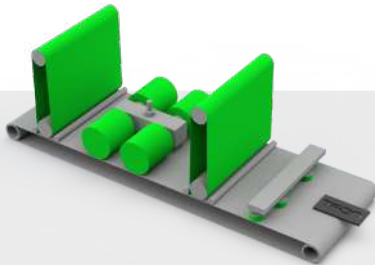
TF-RBCF 2565



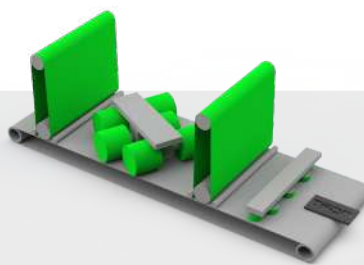
TF-RBCF 2510



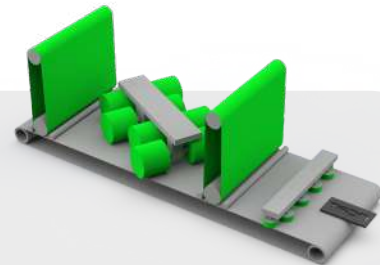
TF-RBCF 3013



TF-RBCF 2565 PLUS



TF-RBCF 2510 PLUS



TF-RBCF 3013 PLUS

**Teknik Özellikler**  
Technical Specification

TF-RBCF 2565 TF-RBCF 2565 PLUS TF-RBCF 2510 TF-RBCF 2510 PLUS TF-RBCF 3013 TF-RBCF 3013 PLUS

**Malzeme**  
Material

**Çelik, Alüminyum ve Paslanmaz Çelik**  
Steel, Aluminium and Stainless Steel

**Uygulama**  
Process

**Ağır Çapak Alma, Çapak Alma, Kenar Yuvarlama, Satine**  
Heavy Slag Removal, Deburring, Edge Rounding, Finishing

**Malzeme Kalınlık**  
Material Thickness (mm)

0-120 0-120 0-120 0-120 0-120 0-120

**Maksimum Malzeme Genişlik (mm)**  
Maximum Material Width (mm)

650 650 1000 1000 1300 1300

**Minimum Malzeme Genişlik (mm)**  
Minimum Material Width (mm)

50x50 50x50 50x50 50x50 50x50 50x50

**Maksimum Malzeme Ağırlığı (kg)**  
Maximum Material Weight (kg)

350 350 500 500 600 600

**Bant Hızı (m/dk)**  
Conveyor Speed (m/min)

0,6-4,0 0,6-4,0 0,6-4,0 0,6-4,0 0,6-4,0 0,6-4,0

**Minimum Toz Emiş İhtiyacı (m<sup>3</sup>/s)**  
Minimum Deduster Need (m<sup>3</sup>/h)

5500 5500 7000 7000 9000 10000

**Makine Güç-Güç Tüketimi (kW)**  
Machine Power - Power Consumption (kW)

30,3/41,3 28,3/39,3 40,4/55,4 40,4/55,4 59,7/81,7 59,7/81,7

**Makine Ağırlığı (kg)**  
Machine Weight (kg)

3750 3600 4500 4300 6500 6200

**Tutucu Sistem**  
Holder System

**Manyetik (Vakum Opsiyonel)**  
Magnetic (Vacuum Optional)

**Basınçlı Hava İhtiyacı (Bar)**  
Air Pressure Requirement (Bar)

**Minimum : 5,0**  
Minimum : 5,0

**Ekran**  
Screen

**SIEMENS - 7" Dokunmatik**  
SIEMENS - 7" Touch

**SIEMENS - 12.1" Dokunmatik**  
SIEMENS - 12.1" Touch

## TF-M1

Manuel Çapak Alma Makinesi  
Manual Deburring Machine

TFON SURFACER® serisinde yapılan tüm prosesleri, çeşitli sarf seçenekleriyle, vakumlu tablası sayesinde birden çok parçayı aynı anda işlemenizi sağlar. Sistem üzerine iki farklı fırça takılabilir ve fırça değişimi oldukça hızlı ve kolaydır. Fırça tablaya paralel olduğu için daha düzgün taşlama yapmanızı sağlar. Motor ağırlığı sistem üzerinde olduğu için daha ergonomiktir. Minimum fiyat maksimum kalite ile, şimdi TFON güvencesiyle sizlerle!

All processes in the TFON SURFACER® series allow you to process multiple parts at the same time, with various consumable options and vacuum table. Two different brushes can be mounted on the system and brush change is quite quick and easy. Since the brush is parallel to the table, it allows you to grind flawlessly. It is more ergonomic because the engine weight is on the system. With minimum price and maximum quality, TFON assurance is now with you!

Minimum Malzeme Boyutu (mm)  
Minimum Material Size (mm) 80x80

Malzeme Kalınlık (mm)  
Material Thickness (mm) 3-200

Maksimum Malzeme Genişlik (mm)  
Maximum Material Width (mm) 800

Maksimum Malzeme Uzunluk (mm)  
Maximum Material Length (mm) 1500

Tabla Uzunluğu (mm)  
Table Height (mm) 1300

Tabla Genişliği (mm)  
Table Width (mm) 800



**Ağır Çapak Alma Diski**  
Heavy Slag Removal Disc

Oksijen, Plazma gibi kesimlerle oluşan kalın çapakların kırılmasını sağlayan Ağır Çapak Alma İstasyonu özel çivi ve yapısıyla kalın ve iri cürüfları kolayca temizler.

-Heavy Slag Remove station cleans burrs after oxygen and plasma cutting. It cleans easily due to special type pins and its materials.



**Çapak Alma Diski**  
Deburring Disc

Çapak Alma İstasyonu, yüzey temizleme ve Çapak alma işlemini gerçekleştirir.

-Deburring Station performs the process of removing the burrs on the material surface.



**Kenar Yuvarlama Diski**  
Edge Rounding Disc

Özel disk fırça sistemi ile her noktada eşit kenar yuvarlama sağlar.

-It provides equal edge rounding at every point with its special disc brush system.



**Satine Diski**  
Finishing Disc

Satine prosesi, temizlenmiş ürünün son işlem basamağında malzemenin estetik görünüm kazanmasına olanak sağlar.

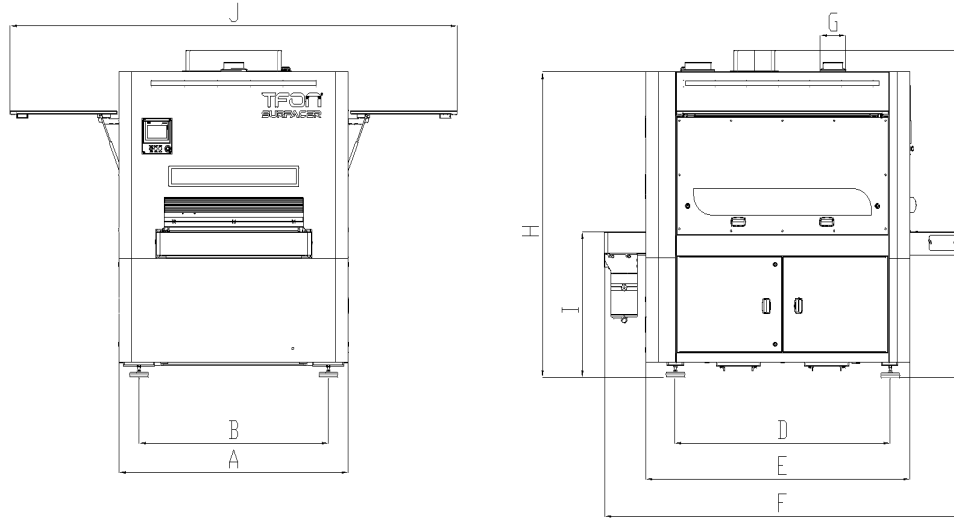
-Finishing process allows the material to gain an aesthetic appearance in the ending step of the cleaned product.



**Oksit Kaldırma Diski**  
Oxide Removal Disc

Özel tel yapısı ile malzeme yüzeylerinde oluşan oksitlerin kaldırılması prosesi sayesinde ek işçilikleriniz ortadan kalkmaktadır.

-With special wire structure removal of oxides formed on material surfaces thanks to the process, your additional labor is eliminated.



TF-R	2565	2565 PLUS	2510	2510 PLUS	3013	3013 PLUS
<b>Çap (mm)</b> Diameter (mm)	Ø 270	Ø 270	Ø 270	Ø 300	Ø 300	Ø 350
<b>Boy (mm)</b> Size (mm)	250	250	250	400	400	490
<b>A (mm)</b> A (mm)	1370	1370	1815	1825	2115	2115
<b>B (mm)</b> B (mm)	1100	1100	1500	1500	1800	1800
<b>C (mm)</b> C (mm)	2310	2650	2310	2650	2310	2650
<b>D (mm)</b> D (mm)	1125	1125	1320	1670	1640	2150
<b>E (mm)</b> E (mm)	1370	1370	1590	1940	1915	2500
<b>F (mm)</b> F (mm)	2230	2230	2350	2700	2745	3600
<b>G (mm)</b> G (mm)	200	200	200	200	200	200
<b>H (mm)</b> H (mm)	2200	2360	2200	2410	2275	2460
<b>I (mm)</b> I (mm)	1050	1100	1050	1100	1050	1100
<b>J (mm)</b> J (mm)	3110	3585	3550	3985	3950	4275
<b>Mop Sayısı</b> Deburring Wheel Quantity	4	4	6	6	6	8
<b>Tabla Genişliği (mm)</b> Table Width (mm)	650	650	1000	1000	1300	1300
<b>Tabla Açıklığı (mm)</b> Table Span (mm)	120	120	120	120	120	120



TF-RB	2565	2565 PLUS	2510	2510 PLUS	3013	3013 PLUS
<b>Çap (mm)</b> Diameter (mm)	Ø 270	Ø 270	Ø 270	Ø 300	Ø 300	Ø 350
<b>Boy (mm)</b> Size (mm)	250	250	250	400	400	490
<b>A (mm)</b> A (mm)	1370	1370	1815	1815	2115	2115
<b>B (mm)</b> B (mm)	1100	1100	1500	1500	1800	1800
<b>C (mm)</b> C (mm)	2310	2650	2310	2650	2310	2650
<b>D (mm)</b> D (mm)	1545	1545	1750	2100	1950	2600
<b>E (mm)</b> E (mm)	1820	1820	2090	2390	2370	2920
<b>F (mm)</b> F (mm)	2730	2840	2825	3310	3185	3725
<b>G (mm)</b> G (mm)	200	200	200	200	200	200
<b>H (mm)</b> H (mm)	2200	2360	2200	2410	2275	2460
<b>I (mm)</b> I (mm)	1050	1100	1050	1100	1050	1100
<b>J (mm)</b> J (mm)	3110	3585	3550	3985	3950	4275
<b>Mop Sayısı</b> Deburring Wheel Quantity	4	4	6	6	6	8
<b>Tabla Genişliği (mm)</b> Table Width (mm)	650	650	1000	1000	1300	1300
<b>Tabla Açıklığı (mm)</b> Table Span (mm)	120	120	120	120	120	120

TF-RBC	2565	2565 PLUS	2510	2510 PLUS	3013	3013 PLUS
<b>Çap (mm)</b> Diameter (mm)	Ø 270	Ø 270	Ø 270	Ø 300	Ø 300	Ø 350
<b>Boy (mm)</b> Size (mm)	250	250	250	400	400	490
<b>A (mm)</b> A (mm)	1370	1370	1815	1815	2115	2115
<b>B (mm)</b> B (mm)	1100	1100	1500	1500	1800	1800
<b>C (mm)</b> C (mm)	2310	2650	2310	2650	2310	2650
<b>D (mm)</b> D (mm)	1945	1945	2165	2415	2440	3110
<b>E (mm)</b> E (mm)	2210	2210	2515	2735	2815	3450
<b>F (mm)</b> F (mm)	3220	3050	3250	3600	3600	4125
<b>G (mm)</b> G (mm)	200	200	200	200	200	200
<b>H (mm)</b> H (mm)	2200	2360	2200	2410	2275	2460
<b>I (mm)</b> I (mm)	1050	1100	1050	1100	1050	1100
<b>J (mm)</b> J (mm)	3110	3585	3550	3985	3950	4275
<b>Mop Sayısı</b> Deburring Wheel Quantity	4	4	6	6	6	8
<b>Tabla Genişliği (mm)</b> Table Width (mm)	650	650	1000	1000	1300	1300
<b>Tabla Açıklığı (mm)</b> Table Span (mm)	120	120	120	120	120	120

TF-RBF	2565	2565 PLUS	2510	2510 PLUS	3013	3013 PLUS
<b>Çap (mm)</b> Diameter (mm)	Ø 270	Ø 270	Ø 270	Ø 300	Ø 300	Ø 350
<b>Boy (mm)</b> Size (mm)	250	250	250	400	400	490
<b>A (mm)</b> A (mm)	1370	1370	1815	1815	2115	2115
<b>B (mm)</b> B (mm)	1100	1100	1500	1500	1800	1800
<b>C (mm)</b> C (mm)	2310	2650	2310	2650	2310	2650
<b>D (mm)</b> D (mm)	1945	1945	2165	2415	2440	3110
<b>E (mm)</b> E (mm)	2210	2210	2515	2735	2815	3450
<b>F (mm)</b> F (mm)	3220	3050	3250	3600	3600	4125
<b>G (mm)</b> G (mm)	200	200	200	200	200	200
<b>H (mm)</b> H (mm)	2200	2360	2200	2410	2275	2460
<b>I (mm)</b> I (mm)	1050	1100	1050	1100	1050	1100
<b>J (mm)</b> J (mm)	3110	3585	3550	3985	3950	4275
<b>Mop Sayısı</b> Deburring Wheel Quantity	4	4	6	6	6	8
<b>Tabla Genişliği (mm)</b> Table Width (mm)	650	650	1000	1000	1300	1300
<b>Tabla Açıklığı (mm)</b> Table Span (mm)	120	120	120	120	120	120

TF-BBB	2565	2510	3013
<b>A (mm)</b> A (mm)	1370	1815	2115
<b>B (mm)</b> B (mm)	1100	1500	1800
<b>C (mm)</b> C (mm)	2310	2310	2310
<b>D (mm)</b> D (mm)	1545	1750	1950
<b>E (mm)</b> E (mm)	1820	2040	3510
<b>F (mm)</b> F (mm)	2850	2960	4060
<b>G (mm)</b> G (mm)	200	200	200
<b>H (mm)</b> H (mm)	2200	2200	2275
<b>I (mm)</b> I (mm)	1050	1050	1050
<b>J (mm)</b> J (mm)	3110	3550	3950
<b>Tabla Genişliği (mm)</b> Table Width (mm)	650	1000	1300
<b>Tabla Açıklığı (mm)</b> Table Span (mm)	120	120	120

TF-RBCF	2565	2565 PLUS	2510	2510 PLUS	3013	3013 PLUS
Çap (mm) Diameter (mm)	Ø 270	Ø 270	Ø 250	Ø 300	Ø 300	Ø 350
Boy (mm) Size (mm)	250	250	250	400	400	490
A (mm) A (mm)	1370	1370	1815	1815	2115	2115
B (mm) B (mm)	1100	1100	1500	1500	1800	1800
C (mm) C (mm)	2310	2650	2310	2650	2310	2650
D (mm) D (mm)	2430	2430	2830	3180	3230	3900
E (mm) E (mm)	2800	2800	3015	3550	3600	4240
F (mm) F (mm)	3650	3650	3750	4400	4450	5075
G (mm) G (mm)	200	200	200	200	200	200
H (mm) H (mm)	2200	2360	2200	2410	2275	2460
I (mm) I (mm)	1050	1100	1050	1100	1050	1100
J (mm) J (mm)	3110	3585	3550	3985	3950	4275
Mop Sayısı Deburring Wheel Quantity	4	4	6	6	6	8
Tabla Genişliği (mm) Table Width (mm)	650	650	1000	1000	1300	1300
Tabla Açıklığı (mm) Table Span (mm)	120	120	120	120	120	120

TF-RRBC	2565	2565 PLUS	2510	2510 PLUS	3013	3013 PLUS
Çap (mm) Diameter (mm)	Ø 270	Ø 270	Ø 250	Ø 300	Ø 300	Ø 350
Boy (mm) Size (mm)	250	250	250	400	400	490
A (mm) A (mm)	1370	1370	1815	1825	2115	2115
B (mm) B (mm)	1100	1100	1500	1500	1800	1800
C (mm) C (mm)	2310	2650	2310	2650	2310	2650
D (mm) D (mm)	3030	3030	3430	4130	3830	5150
E (mm) E (mm)	3400	3400	3960	4500	4200	5480
F (mm) F (mm)	4450	4450	4865	5550	5250	6500
G (mm) G (mm)	200	200	200	200	200	200
H (mm) H (mm)	2200	2360	2200	2410	2275	2460
I (mm) I (mm)	1050	1100	1050	1100	1050	1100
J (mm) J (mm)	3110	3585	3550	3985	3950	4275
Mop Sayısı Deburring Wheel Quantity	4	4	6	6	6	8
Tabla Genişliği (mm) Table Width (mm)	650	650	1000	1000	1300	1300
Tabla Açıklığı (mm) Table Span (mm)	120	120	120	120	120	120

TF-RF	2565	2565 PLUS	2510	2510 PLUS	3013	3013 PLUS
Çap (mm) Diameter (mm)	Ø 270	Ø 270	Ø 270	Ø 300	Ø 300	Ø 350
Boy (mm) Size (mm)	250	250	250	400	400	490
A (mm) A (mm)	1370	1370	1815	1815	2115	2115
B (mm) B (mm)	1100	1100	1500	1500	1800	1800
C (mm) C (mm)	2310	2650	2310	2650	2310	2650
D (mm) D (mm)	1545	1545	1750	2100	1950	2600
E (mm) E (mm)	1820	1820	2090	2390	2370	2920
F (mm) F (mm)	2730	2840	2825	3310	3185	3725
G (mm) G (mm)	200	200	200	200	200	200
H (mm) H (mm)	2200	2360	2200	2410	2275	2460
I (mm) I (mm)	1050	1100	1050	1100	1050	1100
J (mm) J (mm)	3110	3585	3550	3985	3950	4275
Mop Sayısı Deburring Wheel Quantity	4	4	6	6	6	8
Tabla Genişliği (mm) Table Width (mm)	650	650	1000	1000	1300	1300
Tabla Açıklığı (mm) Table Span (mm)	120	120	120	120	120	120

## 1- Motorlu Ürün Besleme Konveyörü

### 1- Product Feeding Conveyor System With Motor

#### -Makine yüksekliği ile uyumlu yükseklik ayarı

-Height adjustment compatible with machine height

#### -Makine hızı ile uyumlu hız ayarı

-Speed adjustment compatible with machine speed

#### -2x1.5 metre, 2x2 metre ve 2x2.5 metre ölçülerde bulunmaktadır

-There are 2x1.5, 2x2 and 2x2.5 meters measurements



## 2- Geri Dönüş Konveyörü

### 2- Return Conveyor System

#### -Makine yüksekliği ile uyumlu yükseklik ayarı

-Height adjustment compatible with machine height

#### -Makine hızı ile uyumlu hız ayarı

-Speed adjustment compatible with machine speed

#### -Saha ve yapılan işe uygun ayarlanabilir ölçü seçenekleriyle

-With adjustable size options suitable for the field and the work done



**3- Vakumlu Parça Tutma Sistemi****3- Vacuum Part Holder System****-En az 50x50 mm parça tutma özelliği**

-Min 50x50 part holder system on conveyor

**-İsteğe göre yarı alan vakumlu ve tam alan vakumlu özellik seçenekleriyle**

-Optionally with semi-area vacuum and full area vacuum feature options



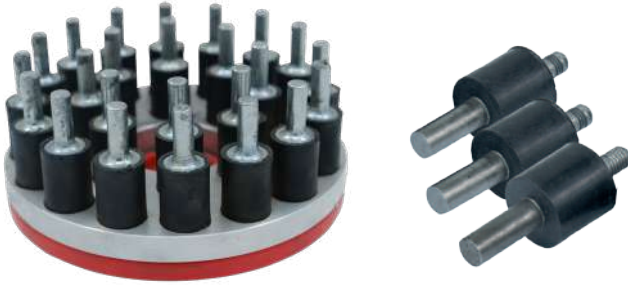
	AIRWET 40	AIRWET 55	AIRWET 80	AIRWET 120	AIRWET 150
- Filtreleme Kapasitesi -Filtering Capacity	4000 m <sup>3</sup> /h	5500 m <sup>3</sup> /h	8000 m <sup>3</sup> /h	12000 m <sup>3</sup> /h	15000 m <sup>3</sup> /h
-Ünite Ebatları (Max) -Unit Dimensions	15000x1150x2220mm	1730x1300x2220mm	1730x1300x2220mm	1550x1700x2380mm	1550x1700x2380mm
-Filtre Su Kapasitesi -Filter Water Capacity	210 LT	260 LT	260 LT	310 LT	360 LT
-Motor Gücü -Motor Power	4	5,5	7,5	11	15
-Elektrik Kaynağı -Electric Supply	380v, 3P N 50Hz	380v, 3P N 50Hz	380v, 3P N 50Hz	380v, 3P N 50Hz	380v, 3P N 50Hz
-Filtre Yüzey Alanı -Filter Surface Area	7 m <sup>2</sup>	7 m <sup>2</sup>	7 m <sup>2</sup>	10,5 m <sup>2</sup>	10,5 m <sup>2</sup>
- Vakum Basıncı (PA) -Vacuum Pressure	3000	3200	3200	3200	3200
-Giriş Bağlantı Çapı (mm) -Inlet Connection Diameter	200	200	200	300	300
-Çıkış Bağlantı Çapı (mm) -Outlet Water Capacity	250	250	250	350	350
-Boş Ağırlık (Kg) -Empty Weight	740	870	900	1050	1200
-Dolu Ağırlık (Kg) -Full Weight	950	1130	1160	1360	1560
-Çalışma Sıcaklığı (°) -Operating Temperature (°)	5-40	5-40	5-40	5-40	5-40
-Ortalama Verilen Hava Nemi (%) -Air Humidity Given To The Environment	72	72	72	72	72
-Su Bağlantı Rekoru -Water Connection Record	6 1/2	6 1/2	6 1/2	6 1/2	6 1/2
-Sisteme Girecek Su Basıncı (BAR) -Water Pressure to Enter The System	1-6	1-6	1-6	1-6	1-6



**Çekiçli Tambur/Disk Pimi**  
Hammer Head/Disc Pim

-Disk kırıcı özel çivi ve yapısıyla kalın ve iri çürüfları kolayca temizler.  
Adet olarak veya set halinde tedarik edilebilir

-The disc crusher easily cleans thick and large slag with its special nail and structure.  
Can be supplied in pieces or as a set



**Zirkonyum Zımpara**  
Zirconium Emery Band

Ölçüler / Dimensions

-680x1820 mm 40-600 arası değişen kum değeri  
-680x1820 mm grid value between 40-600

-1030x1820 mm 40-600 arası değişen kum değeri  
-1030x1820 mm grid value between 40-600

-1330x1820 mm 40-600 arası değişen kum değeri  
-1330x1820 mm grid value between 40-600

\*32 saate kadar malzeme ömrü vardır. Lifetime is up to 32 hours



**Seramik Zımpara**  
Ceramic Emery Band

Ölçüler / Dimensions

-680x1820 mm 40-400 arası değişen kum değeri  
-680x1820 mm grid value between 40-400

-1030x1820 mm 40-400 arası değişen kum değeri  
-1030x1820 mm grid value between 40-400

-1330x1820 mm 40-400 arası değişen kum değeri  
-1330x1820 mm grid value between 40-400

\*64 saate kadar malzeme ömrü vardır. Lifetime is up to 64 hours



**Alüminyum Oksit Zımpara**  
Aluminum Oxide Emery Ban

Ölçüler / Dimensions

-680x1820 mm 40-600 arası değişen kum değeri  
-680x1820 mm grid value between 40-600

-1030x1820 mm 40-600 arası değişen kum değeri  
-1030x1820 mm grid value between 40-600

-1330x1820 mm 40-600 arası değişen kum değeri  
-1330x1820 mm grid value between 40-600

\*32 saate kadar malzeme ömrü vardır. Lifetime is up to 32 hours



**Cubitron Zımpara**  
Cubitron Emery Band**Ölçüler / Dimensions****-680x1820 mm 24-120 arası değişen kum değeri**

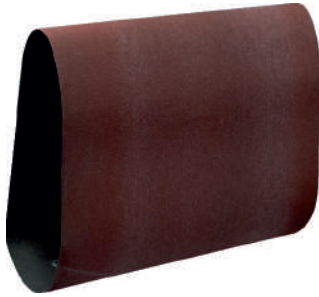
-680x1820 mm grid value between 24-120

**-1030x1820 mm 24-120 arası değişen kum değeri**

-1030x1820 mm grid value between 24-120

**-1330x1820 mm 24-120 arası değişen kum değeri**

-1330x1820 mm grid value between 24-120

**\*120 saate kadar malzeme ömrü vardır.** Lifetime is up to 120 hours**Scotch Zımpara**  
Scotch Emery Band**Ölçüler (mm) / Dimensions (mm)****-Cors/ 680x1820, 1030x1820 ve 1330x1820 P80-P100 arası değişen kum değeri**

-Cors/ 680x1820mm,1030x1820mm and 1330x1820mm grid value between P80-P100

**-Medium/ 680x1820, 1030x1820 ve 1330x1820 P120-P220 arası değişen kum değeri**

-Medium/ 680x1820mm,1030x1820mm and 1330x1820mm grid value between P120-P220

**-Fine/ 680x1820, 1030x1820ve 1330x1820 P220-P280 arası değişen kum değeri**

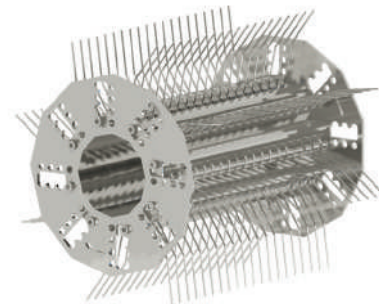
-Fine/ 680x1820mm,1030x1820mm and 1330x1820mm grid value between P220-P280

**-Very/ Fine 680x1820, 1030x1820 ve 1330x1820 P320-P400 arası değişen kum değeri**

-Very/ Fine 680x1820mm,1030x1820mm and 1330x1820mm grid value between P320-P400

**\*80 saate kadar malzeme ömrü vardır.**  
Lifetime is up to 80 hours**Mop Zımpara**  
Flap Wheel**Esnek ve Saçaklı Yapısı sayesinde uzun ömürlüdür.**  
It is long-lasting thanks to its flexible and fringed structure**Ölçüler / Dimensions****-Ø270x250 mm 40-400 kum değeri / grid value****-Ø300x400 mm 40-400 kum değeri / grid value****-Ø350x490 mm 40-400 kum değeri / grid value****\*1500 saate kadar malzeme ömrü vardır.** Lifetime is up to 1500 hours**Oksit Kaldırma Fırçası**  
Oxide Removal Brush**-Esnek ve Telli yapısı sayesinde parçanızın her noktasına temas etmektedir.**  
Yapısı gereği sarf malzeme ömrü oldukça uzundur.

-Due to its structure, the life of consumables is quite long.

**\*250 saate kadar malzeme ömrü vardır.** Lifetime is up to 250 hours

### Ağır Çapak Alma Prosesi (C)

Heavy Slag Removal Process (C)

Oksijen, Plazma gibi kesimlerle oluşan kalın çapakların kırılmasını sağlayan Ağır Çapak Alma İstasyonu özel çivi ve yapısıyla kalın ve iri cürufları kolayca temizler. Servo hassas konum kontrol sistemi ile hassas konumlandırma sağlar.

-Slag formed by cutting such as Oxygen, Plasma Heavy Deburring Station special nail and with its structure, it easily cleans thick and large slags. With servo it provides precise positioning with its precise position control system.

Öncesi Before



Sonrası After

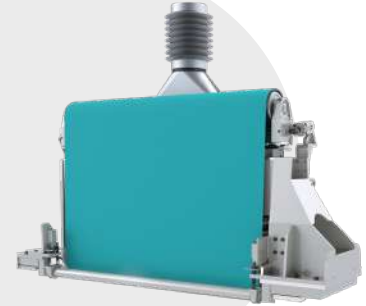
### Çapak Alma Prosesi (B)

Deburring Process (B)

Çapak Alma İstasyonu, yüzey temizleme ve yüzey çapak alma işlemini gerçekleştirir. Servo hassas konum kontrol sistemi ile hassas konumlandırma sağlar.

The Deburring Station performs surface cleaning and Deburring. With servo it provides precise positioning with its precise position control system.

Öncesi Before



Sonrası After

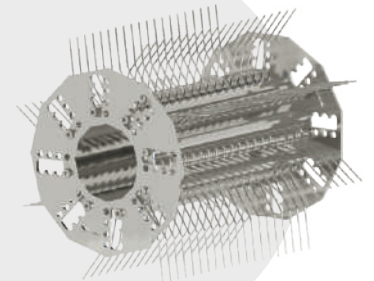
### Oksit Kaldırma Prosesi (R)

Oxide Removal Process (R)

Özel döner kafa sistemli, esnek ve yaylı yapısı ile malzeme üstünde genel yüzeylerde oluşan oksitlerin kaldırılması prosesi sayesinde ek işçilikleriniz ortadan kalkmaktadır.

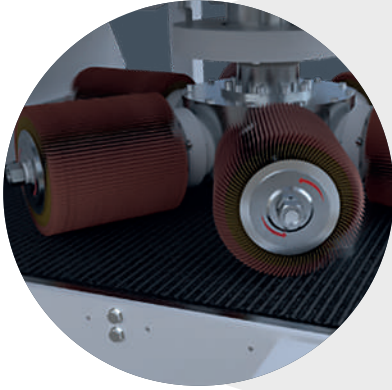
-Thanks to its special rotating head system, flexible and springy structure and the process of removing the oxides formed on the material surfaces, your additional labor is eliminated.

Öncesi Before



Sonrası After





Öncesi Before



### Kenar Yuvarlama Prosesi (R)

Edge Rounding Process (R)

Özel döner kafa sistemli mop zımpara sistemi ile her noktada eşit kenar yuvarlama sağlar.  
-With special rotary head system mop sanding system provides equal edge rounding at every point.

Sonrası After

Öncesi Before



### Satine Prosesi (F)

Finishing Process (F)

Satine prosesi, temizlenmiş ürünün son işlem basamağında malzemenin estetik görünüm kazanmasına olanak sağlar.  
-Finishing process allows the material to gain an aesthetic appearance in the ending step of the cleaned product.

Sonrası After

Öncesi Before



### Polisaj Prosesi (P)

Polishing Process (P)

Polisaj Prosesi, mekanik bir işlem uygulayarak pürüzsüz ve parlak bir yüzey oluşturma işlemidir.  
-The Polishing Process, by applying a mechanical process it is the process of creating a smooth and shiny surface.

Sonrası After

# CREATE YOUR MACHINE

1  C Ağır Çapak Alma Prosesi  
Heavy Slag Removal Process

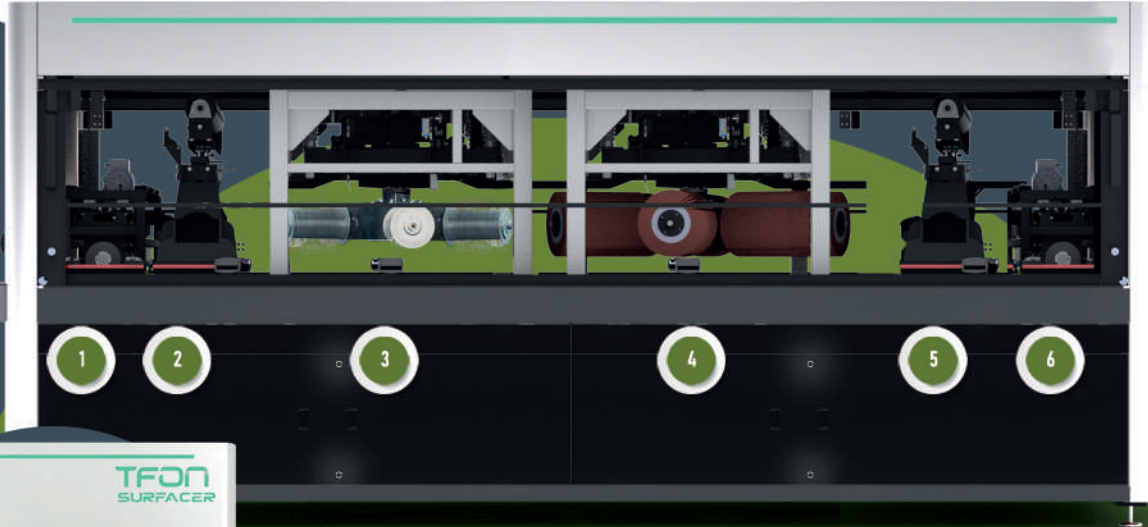
2  B Çapak Alma Prosesi  
Deburring Process

3  R Oksit Kaldırma Prosesi  
Oxide Removal Process

4  R Kenar Yuvarlama Prosesi  
Edge Rounding Process

5  F Satine Prosesi  
Finishing Process

6  P Polisaj Prosesi  
Polishing Process



2565  650 mm

2510  1000 mm

3013  1300 mm



Vakumlu Konveyör  
Vacuum Conveyor



Yarı Manyetik  
Yarı Vakumlu Konveyör  
Semi Magnetic  
Semi Vacuum Conveyor



Manyetik Konveyör  
Magnetic Conveyor

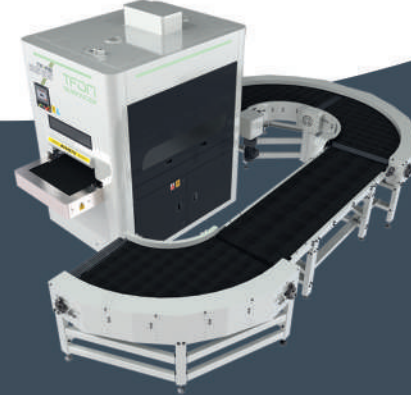
**SURFACER®**

**TF-**

## CHOOSE OPTIONS



Motorlu Ürün Besleme Konveyörü  
Product Feeding Conveyor System With Motor



Geri Dönüş Konveyörü  
Return Conveyor System



AIRWET 40



AIRWET 55



AIRWET 80



AIRWET 120



AIRWET 150

LEVELTECH®

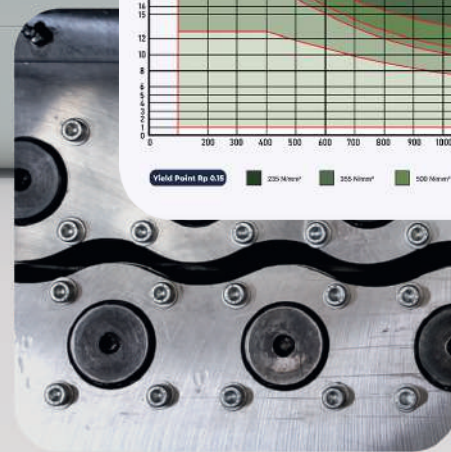
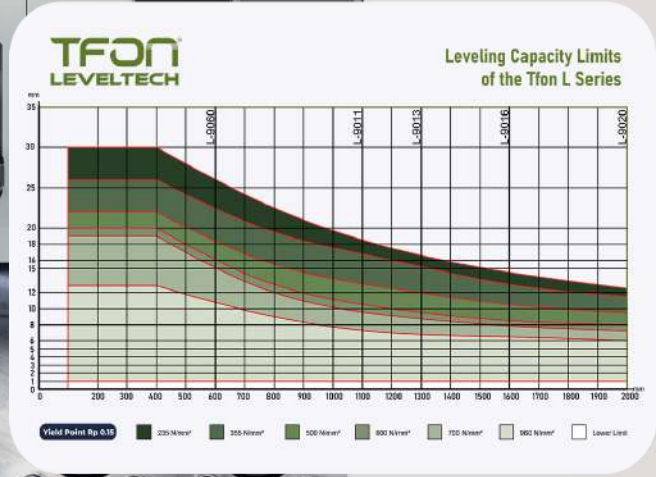


DOĞRULTMA &  
GERİLİM GİDERME  
MAKİNESİ  
LEVELING MACHINE



Sac işleme konusunda kırk yıla dayanan tecrübemizle sektörün önde gelen köklü kuruluşlarından biri olarak üretim verimliliğini artırmak için TFON Doğrultma ve Gerilim Giderme Makineleri Serisi, 0,3 mm'den maksimum 30 mm kalınlığa kadar farklı yapıda metal sacların iç gerilimlerinin giderilmesinde, malzemenin düzeltilmesinde mükemmel sonuçlar ortaya koyar.

With almost four decades of experience in sheet metal processing, we are one of the leading experts for sheet metal processing. For better production efficiency TFON leveling Series ensures flat metal sheets, parts and plates with reduced internal stresses for materials as thin as 0,3 mm up to a max 30 mm of thickness. Your benefit will be fastest processing and accuracy instead of consume your time and energy by reworking.





## TF-XS ve S Serisi

Doğrultma & Gerilim Giderme Makinesi  
Leveling Machine



PLC Kontrol  
PLC Control



Servo Elektrik  
Servo Electric

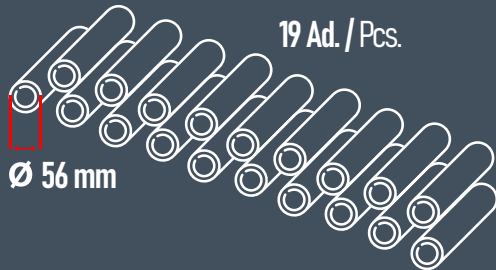
Teknik Özellikler Technical Specification	TF-XS 3520	TF-S 3560	TF-S 3511	TF-S 3513	TF-S 3516
Uygulama Process	Doğrultma & Gerilim Giderme Leveling Machine				
Malzeme Kalınlık Material Thickness (mm)	0,3-5	0,3-5	0,3-5	0,3-5	0,3-5
Maksimum Malzeme Genişlik (mm) Maximum Material Width (mm)	200	600	1100	1300	1600
Minimum Malzeme Uzunluğu (mm) Minimum Material Length (mm)	70	70	70	70	70
Düzleştirici Silindirler İçin Hızlı Değişirme Sistemi Quick Change System for Straightening Rollers	-	-	-	Standart Standard	Standart Standard
Düzleştirme Boşluk Ayarı Flattening Gap Adjustment	Elektromekanik / PLC Kontrol Electromechanic / PLC Control				
Aşırı Yük Koruması Overload Protection	-	Standart Standard	Standart Standard	Standart Standard	Standart Standard
Ekran Screen	BECKHOFF - 7" Dokunmatik BECKHOFF - 7" Touch				
CE-Sertifikası CE-Certificate	Standart Standard				
Makine Boyutu (mm) (Uzunluk X Genişlik X Yükseklik) Machine Size (mm) (Length x Width x Height)	1585x1585x1820	1985x1585x1820	2485x1585x1820	2685x1585x1820	2885x1585x1820
Toplam Ağırlık (kg) Total Weight (kg)	2850	3550	5300	6000	7000

TFON SoftTouch® sistemi sayesinde keskin kenarlı parçaların ezilmesine engel olarak doğrultma işlemini kusursuz yapmanızı sağlar. (Opsiyonel)

Parts with sharp edges thanks to the TFON SoftTouch® system prevents it from being crushed and allows you to perform the straightening process perfectly. (Optional)

## TF-M Serisi

Doğrultma & Gerilim Giderme Makinesi  
Leveling Machine



PC Kontrol  
PC Control



Servo Hidrolik  
Servo Hydraulic



## Teknik Özellikler

## Technical Specification

## Uygulama

Process

Doğrultma & Gerilim Giderme  
Leveling Machine

## Malzeme Kalınlık

Material Thickness (mm)

1-15

1-15

1-15

1-15

1-15

## Maksimum Malzeme Genişlik (mm)

Maximum Material Width (mm)

600

1100

1300

1600

2000

## Minimum Malzeme Uzunluğu (mm)

Minimum Material Length (mm)

110

110

110

110

110

## Düzleştirici Silindirlere İçin Hızlı Değişirme Sistemi

Quick Change System for Straightening Rollers

Standart  
Standard

## Düzleştirme Boşluk Ayarı

Flattening Gap Adjustment

Servo Hidrolik/PC Kontrol  
Servo Hydraulic/ PC Control

## Aşırı Yük Koruması

Overload Protection

Standart  
Standard

## Ekran

Screen

BECKHOFF - 12.1" Dokunmatik  
BECKHOFF - 12.1" Touch

## CE-Sertifikası

CE-Certificate

Standart  
Standard

## Makine Boyutu(mm) (Uzunluk X Genişlik X Yükseklik)

Machine Size (mm) (Length x Width x Height)

2850x2905x1950

3350x2905x1950

3550x2905x1950

3850x2905x1950

4350x2905x1950

## Toplam Ağırlık (kg)

Total Weight (kg)

14500

17250

19750

22 000

27 000

TFON SoftTouch® sistemi sayesinde keskin kenarlı parçaların ezilmesine engel olarak doğrultma işlemini kusursuz yapmanızı sağlar. (Opsiyonel)

Parts with sharp edges thanks to the TFON SoftTouch® system prevents it from being crushed and allows you to perform the straightening process perfectly.(Optional)

## TF-L Serisi

Doğrultma & Gerilim Giderme Makinesi  
Leveling Machine

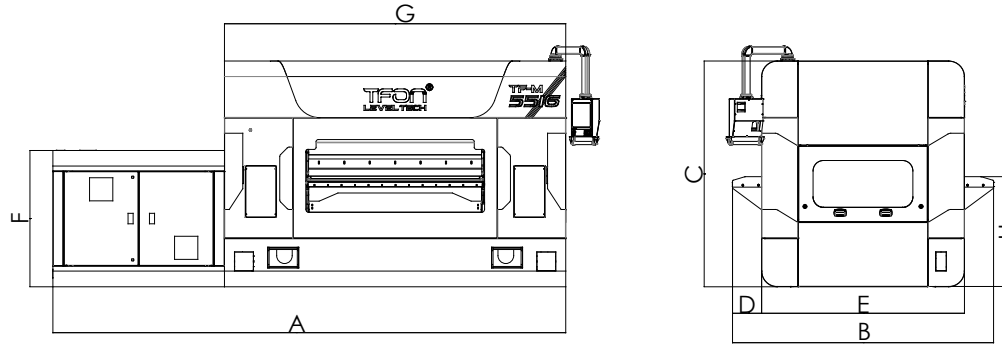


PC Kontrol  
PC Control



Servo Hidrolik  
Servo Hydraulic

<b>Teknik Özellikler</b> Technical Specification	<b>TF-L 9060</b>	<b>TF-L 9011</b>	<b>TF-L 9013</b>	<b>TF-L 9016</b>	<b>TF-L 9020</b>
<b>Uygulama</b> Process	<b>Doğrultma &amp; Gerilim Giderme</b> Leveling Machine				
<b>Malzeme Kalınlık</b> Material Thickness (mm)	1-30	1-30	1-30	1-30	1-30
<b>Maksimum Malzeme Genişlik (mm)</b> Maximum Material Width (mm)	600	1100	1300	1600	2000
<b>Minimum Malzeme Uzunluğu (mm)</b> Minimum Material Length (mm)	145	145	145	145	145
<b>Düzleştirici Silindirler İçin Hızlı Değişirme Sistemi</b> Quick Change System for Straightening Rollers	<b>Standart</b> Standard				
<b>Düzleştirme Boşluk Ayarı</b> Flattening Gap Adjustment	<b>Servo Hidrolik/PC Kontrol</b> Servo Hydraulic/ PC Control				
<b>Aşırı Yük Koruması</b> Overload Protection	<b>Standart</b> Standard				
<b>Ekran</b> Screen	<b>BECKHOFF - 15.1" Dokunmatik</b> BECKHOFF - 15.1" Touch				
<b>CE-Sertifikası</b> CE-Certificate	<b>Standart</b> Standard				
<b>Makine Boyutu(mm) (Uzunluk X Genişlik X Yükseklik)</b> Machine Size (mm) (Length x Width x Height)	4460x7185x2260	4600x7185x2260	5000x7185x2260	5500x7185x2260	6450x7185x2261
<b>Toplam Ağırlık (kg)</b> Total Weight (kg)	26 000	31 000	35 000	37 000	43 000


**Teknik Ölçüler**  
 Technical Dimensions

XS-3520 S-3560 S-3511 S-3513 S-3516 M-5560 M-5511 M-5513 M-5516 M-5520

**A (mm)**  
 A (mm)

1710 2110 2610 2810 3110 3600 4100 4300 4600 5000

**B (mm)**  
 B (mm)

1400 1400 1400 1400 1400 2330 2330 2330 2330 2330

**C (mm)**  
 C (mm)

2230 2230 2230 2230 2230 2200 2200 2200 2200 2200

**D (mm)**  
 D (mm)

200 200 200 200 200 200 200 200 200 200

**E (mm)**  
 E (mm)

990 990 990 990 990 1950 1950 1950 1950 1950

**F (mm)**  
 F (mm)

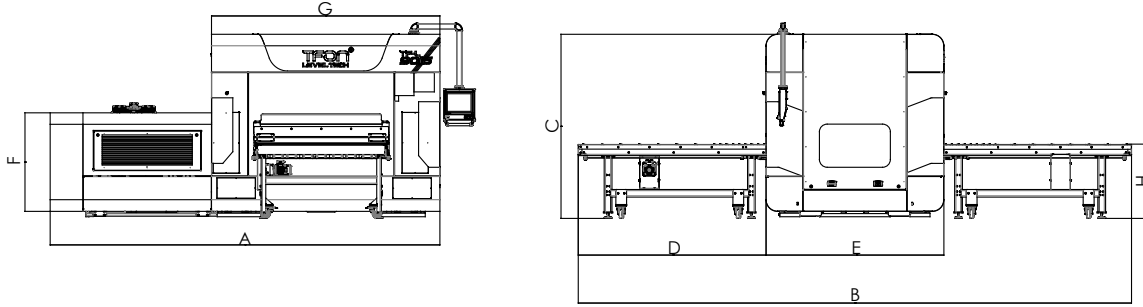
1250 1250 1250 1250 1250 1300 1300 1300 1300 1300

**G (mm)**  
 G (mm)

780 1180 1680 1880 2180 1600 2100 2300 2600 3000

**H (mm)**  
 H (mm)

965 965 965 965 965 1050 1050 1050 1050 1050


**Teknik Ölçüler**  
 Technical Dimensions

L-9060

L-9011

L-9013

L-9016

L-9020

**A (mm)**  
 A (mm)

4050

4550

4750

5050

5450

**B (mm)**  
 B (mm)

7200

7200

7200

7200

7200

**C (mm)**  
 C (mm)

2400

2400

2400

2400

2400

**D (mm)**  
 D (mm)

2450

2450

2450

2450

2450

**E (mm)**  
 E (mm)

2350

2350

2350

2350

2350

**F (mm)**  
 F (mm)

1460

1460

1460

1460

1460

**G (mm)**  
 G (mm)

1950

2450

2650

2950

3350

**H (mm)**  
 H (mm)

1000

1000

1000

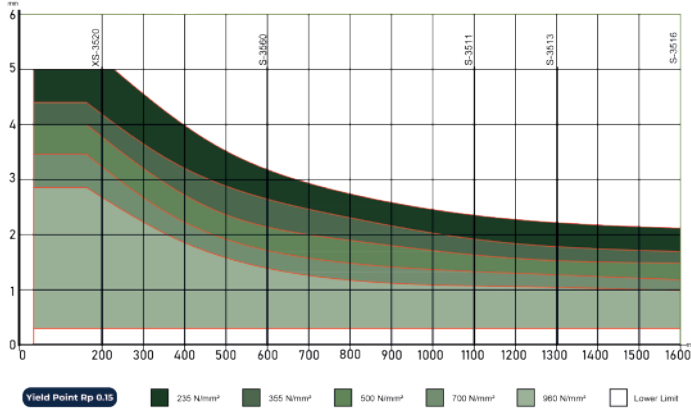
1000

1000

TFON XS-S SERİSİ'nin seviyelendirme kapasitesi limitleri

**TFON**  
LEVELTECH

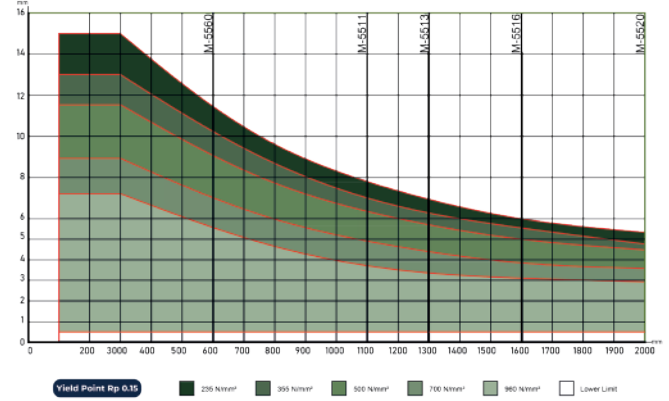
Leveling Capacity Limits  
of the Tfon XS - S Series



TFON M SERİSİ'nin seviyelendirme kapasitesi limitleri

**TFON**  
LEVELTECH

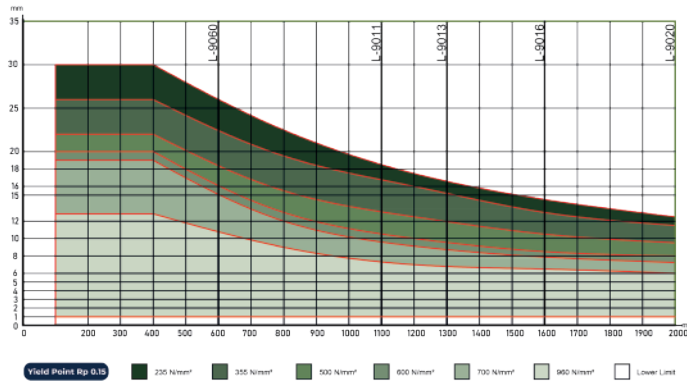
Leveling Capacity Limits  
of the Tfon M Series



TFON L SERİSİ'nin seviyelendirme kapasitesi limitleri

**TFON**  
LEVELTECH

Leveling Capacity Limits  
of the Tfon L Series



TFON Leveltech® Atılım Üniversitesi tarafından yapılan testlerden başarıyla geçmiştir bulunmaktadır.

TFON Leveltech® has successfully passed the tests conducted by Atılım University.



**TFON SoftTouch® sistemi sayesinde keskin kenarlı parçaların ezilmesine engel olarak doğrultma işlemini kusursuz yapmanızı sağlar. (Opsiyonel)**

Parts with sharp edges thanks to the TFON SoftTouch® system prevents it from being crushed and allows you to perform the straightening process perfectly.(Optional)



**TFON Autoroll®, Otomatik Rulo Çıkış Sistemi ile merdanelerinizi otomatik dışarı çıkartılarak temizliği kolaylıkla sağlanır. Böylelikle iş güvenliği sağlanırken zaman verimliliği artmaktadır.**

With TFON Autoroll®, Automatic Roll Exit System, your rollers are automatically taken out and cleaned easily. In this way, time efficiency increases while occupational safety is ensured.



**Opsiyonel olarak eklenebilen ön ve arka konveyör, hem parçaların seri bir şekilde beslenmelerini sağlar, hem de uzun parçaların beslenmesi için kullanılır.**

The front and rear conveyor, which can be added optionally, ensures rapid feeding of the parts and is used for feeding long parts.



# TFON BEVEL WIZARD®



KAYNAK AĞZI  
AÇMA MAKİNESİ  
BEVELING MACHINE

SONRASI AFTER



ÖNCESİ BEFORE





# TFON Bevel Wizard®

Kaynak Ağzı Açma Makinesi  
Beveling Machine



## Teknik Özellikler Technical Specification

TF-C 8010

Malzeme İşleme Açısı (°)  
Material Processing Angle (°)

(-30) - (+80)

Minimum Malzeme Genişlik (mm)  
Minimum Material Width (mm)

250

Malzeme Kalınlığı (mm)  
Material Thickness (mm)

4-100

Minimum Malzeme Uzunluk (mm)  
Minimum Material Length (mm)

250

Maksimum Malzeme Uzunluk (mm)  
Maximum Material Length (mm)

12000

Parça İlerleme Hızı (m/dak)  
Part Feed Speed (m/min)

1,5 / 5

Makine Ağırlığı (kg)  
Machine Weight (kg)

10000 Kg

Tfon Bevel Wizard® Linear - Non Linear Kaynak Ağzı Açma Makinesi, sacların kalınlıklarını ve geometrilerini dikkate alarak doğrusal ve doğrusal olmayan kenarlarda kaynak ağzı açma ihtiyaçlarını karşılayabilen bir makinedir. İz Takip Sistemi sayesinde parça üzerindeki farklı geometrik şekilleri okuyup parça işlemlerini sağlamaktadır.

Tfon Bevel Wizard® Linear - Non Linear Beveling Machine is a machine that can meet the needs of beveling linear and non-linear edges, taking into account the thickness and geometry of the sheets. Thanks to the Trace Tracking System, it reads different geometric shapes on the part and enables the part to be processed.



## TF-C Serisi

**Kaynak Ağız Açma Makinesi**  
Beveling Machine

**Parça Girintisi Yapma (mm)**  
Part Indentation (mm)

Ø400

**Zımpara Dönüş Hızı (m/dak)**  
Emery Band Rotation Speed (m/min)

30

**Kontakt Teker Çapı (mm)**  
Contact Wheel Diameter (mm)

Ø135

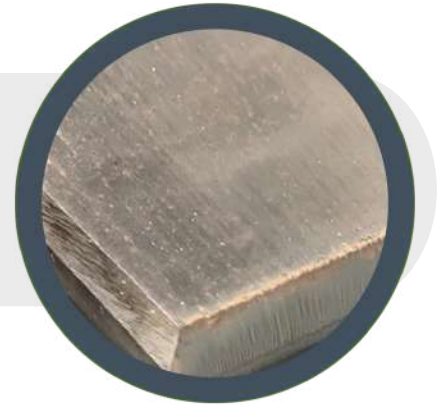
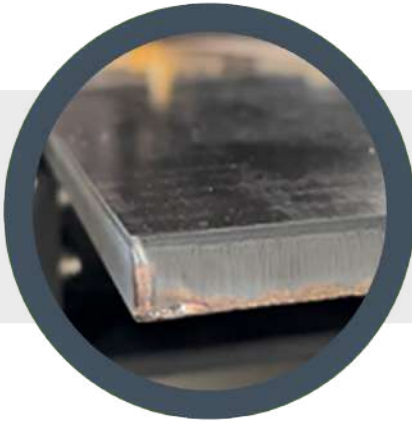
**Parça Sıkıştırma Hızı (m/dak)**  
Part Compection Speed (m/min)

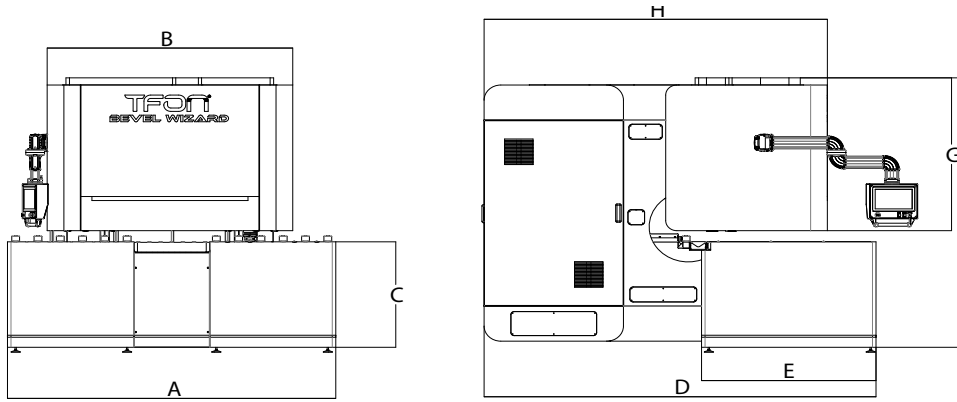
3

**Zımpara Tambur Çapı (mm)**  
Emery Band Drum Diameter (mm)

Ø400

**Parça Üzerinde ki Farklı Geometrik Şekilleri İz Takip Sistemi İle Okuyup İşleme**  
Reading and Processing Different Geometric Shapes on the Part with the Trace Tracking System





## Teknik Ölçüler (mm)

A B C D E F G I

## Technical Dimensions (mm)

2945 2200 1050 3515 1565 2685 1525 3080

TFon Bevel Wizard® Linear - Non Linear Kaynak Ağzı Açma Makinesi, sacların kalınlıklarını ve geometrilerini dikkate alarak doğrusal ve doğrusal olmayan kenarlarda kaynak ağzı açma ihtiyaçlarını karşılayabilen bir makinedir. İz Takip Sistemi sayesinde parça üzerindeki farklı geometrik şekilleri okuyup parça işlemlerini sağlamaktadır

TFon Bevel Wizard® Linear - Non Linear Beveling  
The machine takes into account the thickness and geometry of the sheets.  
beveling linear and non-linear edges  
It is a machine that can meet your needs. Tracking System  
thanks to the ability to read different geometric shapes on the part  
Provides part machining





**CE DOĞRULTMA & GERİLİM GİDERME MAKİNESİ**  
CE LEVELING MACHINE



**CE ÇAPAK ALMA MAKİNESİ**  
CE DEBURRING MACHINE



**CE MANUEL ÇAPAK ALMA MAKİNESİ**  
CE MANUAL DEBURRING MACHINE



**CE KAYNAK AĞZI AÇMA MAKİNESİ**  
CE BEVELING MACHINE



**YERLİ MALİ BELGESİ**  
DOMESTIC GOODS DOCUMENT



**AVRUPA TESCİL BELGESİ**  
EUROPE REGISTRATION CERTIFICATE



**MARKA TESCİL BELGESİ**  
TRADEMARK REGISTRATION CERTIFICATE



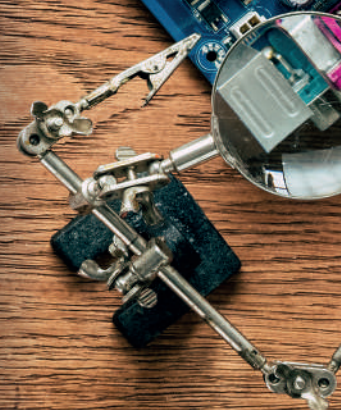
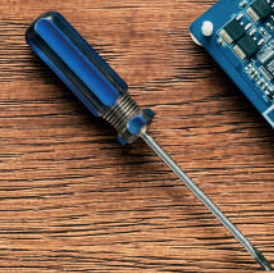
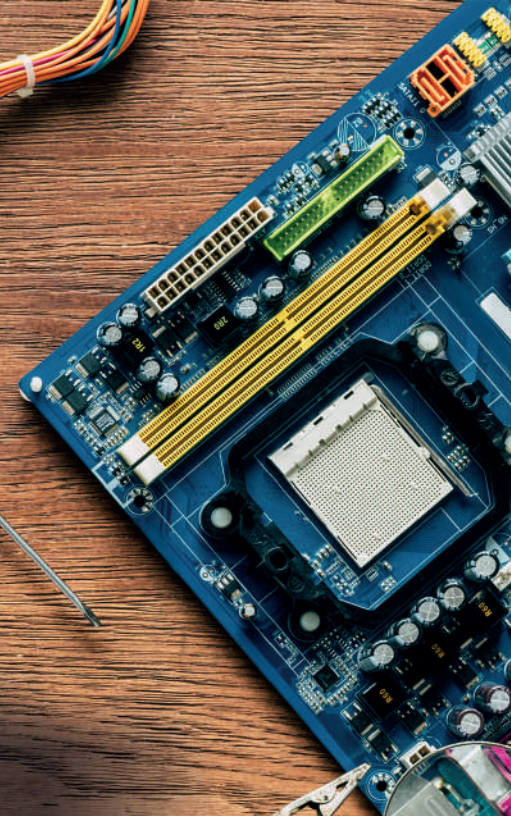
TEKNIK  
SERVIS



Technical Support

☎ +62 444 6 158

☎ +62 533 149 83 66  
(TFON)



A series of horizontal dotted lines for writing notes, spanning the width of the page.

A series of horizontal dotted lines for writing notes, spanning the width of the page.

# SHOW

*Design  
by  
TFON*





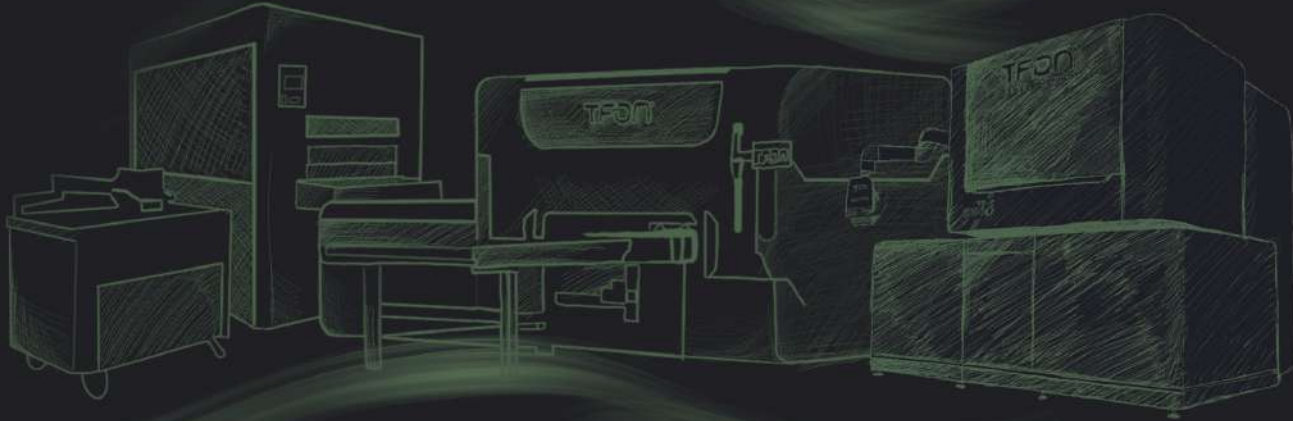
# ROOM

med  
lend  
users



Numune parçalarının işlenmesi ve raporlanması için **Tfon Showroom 24 saat hizmetinizdedir.**

**'Tfon Showroom** is at your **service 24 hours a day** for the processing and reporting of your sample parts.



Fevzi Çakmak Mah.  
10730. Sokak No:4 42050  
KONYA / TÜRKİYE



info@tfon.com.tr



www.tfon.com.tr



**Technical Support**



+90 444 6 158



+90 533 149 (83 66)  
(TFON)



901 Mittel drive Wood Dale  
IL 60191



levent.ozcan@tfonusa.com



www.tfonusa.com



847 929 9307

